



MAXELASTIC® POLY-F

MEMBRANA DE POLIUREA ALIFÁTICA RESISTENTE A LA RADIACIÓN ULTRAVIOLETA PARA IMPERMEABILIZACIÓN Y PROTECCIÓN DEL HORMIGÓN Y ÁREAS EXTERIORES

DESCRIPCIÓN

MAXELASTIC® POLY-F es una membrana de poliurea alifática de dos componentes, libre de disolventes, y aplicable manualmente o mediante proyección en frío. Una vez aplicada forma una membrana elástica continua de altas prestaciones, con total resistencia a la radiación UV y estabilidad de color, apta para la impermeabilización y protección del hormigón y áreas exteriores.

APLICACIONES

- Protección frente a la radiación UV sobre **MAXELASTIC® POLY** en todo tipo de cubiertas, terrazas, balcones, etc.
- Protección frente a la abrasión sobre **MAXELASTIC® POLY** en áreas expuestas a tráfico rodado o alto desgaste, tales como aparcamientos en cubiertas, pavimentos industriales, tanques de sedimentación, etc.
- Protección de espumas de poliuretano o poliestireno.
- Impermeabilización de canales, depósitos, depuradoras y obras hidráulicas en general, etc.
- Acabado de protección química sometida a inmersión en tanques de contención de productos químicos, depósitos de gasolina, silos, etc.

VENTAJAS

- Membrana continua, sin juntas ni solapes.
- Muy buena resistencia química frente a sales de deshielo, agua salada, agua residual, disoluciones diluidas de ácidos y bases, aceites, grasas, carburantes, etc.
- Muy buena elasticidad, resistencia al desgarro y a la abrasión.
- Aplicación en frío por medios manuales o mecánicos.
- Respetuoso con el medio ambiente: base agua y sin disolventes. No es inflamable.

MODO DE EMPLEO

Preparación del soporte

La superficie a revestir deberá estar completamente limpia y seca, libre de eflorescencias, partículas sueltas, grasas, aceites desencofrantes, polvo o cualquier suciedad que pudiera afectar a la adherencia. La humedad superficial del soporte debe ser inferior al 5%.

Emplear preferentemente chorro de arena o agua a alta presión, no siendo aconsejables medios mecánicos agresivos.

Sobre hormigón o morteros de cemento, el soporte debe ser sólido y en buen estado, sin partes mal adheridas, lechadas superficiales y lo más uniforme posible. Las coqueras, desconchones y grietas sin movimiento, se repararán con el mortero de reparación estructural **MAXREST®** (Boletín Técnico nº 2). Las armaduras expuestas deben limpiarse y pasivarse con **MAXREST® PASSIVE** (Boletín Técnico nº 12).

Juntas de dilatación y fisuras sometidas a movimientos, una vez saneadas y limpias, se tratarán con un sellador adecuado de la gama **MAXFLEX®**.

Sobre hormigones y mortero, imprimir y sellar perfectamente la porosidad del soporte con un consumo de 0,25 – 0,3 kg/m² por capa de **MAXEPOX® PRIMER** (Boletín Técnico nº 174) o con la imprimación epoxi en base agua **MAXEPOX® PRIMER-W** (Boletín Técnico nº 372) con un consumo de 0,2 – 0,3 kg/m² por capa, dependiendo de la porosidad del soporte. Sobre soportes muy porosos, podrá requerir capas adicionales hasta el sellado completamente de la superficie. Esperar 24-48 horas de secado dependiendo de las condiciones ambientales, antes de revestir con **MAXELASTIC® POLY-F**.

Aplicación

MAXELASTIC® POLY-F se suministra en set predosificado de dos componentes. Remover bien el contenido del envase A con una herramienta

limpia. El componente B se vierte totalmente sobre A. Mezclar mediante taladro con hélice mezcladora apta para líquidos (300-400 rpm máximo) durante aproximadamente 2 a 3 minutos hasta obtener un producto homogéneo en color y apariencia.

Dependiendo del uso y tráfico esperado, aplicar una o dos capas en dirección cruzada, con un tiempo de secado de 4-6 horas entre aplicaciones, dependiendo de las condiciones ambientales.

Condiciones de aplicación

No aplicar con temperaturas de soporte y/o ambiente por debajo de 10 °C o si se prevén temperaturas inferiores dentro de las primeras 24. Igualmente, no aplicar sobre superficies heladas o escarchadas.

Las temperaturas del soporte y ambiente serán superiores en al menos 3 °C a la del punto de rocío. Medir la humedad relativa y el punto de rocío en aplicaciones próximas a ambiente marino.

RENDIMIENTO

Como membrana impermeabilizante: El consumo estimado de **MAXELASTIC® POLY-F** es de 0,4-0,5 kg/m² por capa, para consumo total de 0,8-1,0 kg/m² en dos capas.

Como revestimiento de protección frente a UV: El consumo estimado de **MAXELASTIC® POLY-F** es de 0,25-0,3 kg/m² por capa. Aplicar una o dos capas dependiendo del tipo de tráfico y abrasión esperado.

El consumo puede variar dependiendo de la porosidad, condiciones e irregularidades del soporte, así como del método de aplicación. Realizar una prueba in-situ para determinar su consumo exacto.

INDICACIONES IMPORTANTES

- La humedad superficial del soporte debe ser inferior al 5%. Permitir suficiente tiempo para que seque el soporte después de lluvia, rocío, condensación u otra inclemencia del tiempo, así como después de la limpieza del soporte.
- Para cualquier aplicación no especificada en este Boletín Técnico o información adicional, consulte con Departamento Técnico.

PRESENTACIÓN

MAXELASTIC® POLY-F se suministra en sets predosificados de 50 kg y 10 kg respectivamente. Disponible en color gris. Otros colores bajo consulta.

CONSERVACIÓN

Seis meses en su envase original cerrado y sin abrir. Almacenar en lugar seco, protegido de la humedad, heladas y exposición directa a los rayos del sol, con temperaturas de 5 a 35 °C. El almacenamiento con temperaturas superiores puede dar lugar a un incremento de la viscosidad.

SEGURIDAD E HIGIENE

MAXELASTIC® POLY-F no es un producto tóxico en su composición pero debe evitarse el contacto con la piel y los ojos. Utilizar guantes y gafas de seguridad durante su aplicación. En caso de contacto con la piel, lavar la zona afectada con agua y jabón. En caso de contacto con los ojos, lavar con abundante agua limpia sin restregar. Si la irritación persiste acudir al médico.

Existe Hoja de Datos de Seguridad del **MAXELASTIC® POLY-F** a su disposición.

La eliminación del producto y su envase debe realizarse de acuerdo a la legislación vigente y es responsabilidad del consumidor final del producto.

DATOS TÉCNICOS

Características del producto		
	Componente A	Componente B
Densidad, (g/cm ³)	1,26	1,15
Relación de mezcla A:B (en peso)	2:1	
Condiciones de aplicación y curado		
Temperatura mínima para soporte y ambiente, (°C)	>10	
Tiempo de secado al tacto a 20 °C, (h)	2 – 3	
Tiempo de espera entre capas a 20 °C, (h)	4 – 6	
Características del producto curado		
Resistencia a tracción en punto de rotura, ASTM D-412 (N/mm ²)	25	
Elongación a rotura, ASTM D-412 (%)	210	
Resistencia al desgarre, DIN 53 5115 (N/mm)	80	
Adherencia al hormigón (con imprimación) / MAXELASTIC® POLY, (N/mm ²)	>2,4 / 2,5 (Rompe soporte)	
Resistencia a la abrasión, ASTM D-1044 (mg)	75	
Dureza, DIN 53 505 (Shore D)	40-46	
Consumo		
Como impermeabilización aplicación por capa / aplicación total, (kg/m ²)	0,4-0,5 / 0,8-1,0	
Como protección frente rayos UV aplicación por capa / aplicación total, (kg/m ²)	0,25-0,3/0,25-0,6	

GARANTÍA

La información contenida en este boletín técnico está basada en nuestra experiencia y conocimientos técnicos, obtenidos a través de ensayos de laboratorio y bibliografías. **DRIZORO®**, **S.A.U.** se reserva el derecho de modificación del mismo sin previo aviso. Cualquier uso de esta información más allá de lo especificado no es de nuestra responsabilidad si no es confirmada por la Compañía de manera escrita. Los datos sobre consumos, dosificación y rendimientos son susceptibles de variación debido a las condiciones de las diferentes obras y deberán determinarse los datos sobre la obra real donde serán usados siendo responsabilidad del cliente. No aceptamos responsabilidades por encima del valor del producto adquirido. Para cualquier duda o consulta rogamos consulten a nuestro Departamento Técnico. Esta versión de boletín sustituye a la anterior.



DRIZORO, S.A.U.

C/ Primavera 50-52 Parque Industrial Las Monjas
28850 TORREJON DE ARDOZ – MADRID (SPAIN)
Tel. 91 676 66 76 - 91 677 61 75 Fax. 91 675 78 13
e-mail: info@drizoro.com Web site: drizoro.com

