



# MAXELASTIC® PUR CAT

## CATALIZADOR PARA ACELERAR EL CURADO DE IMPERMEABILIZACIONES CON MAXELASTIC® PUR

### DESCRIPCIÓN

**MAXELASTIC® PUR CAT** es un catalizador especialmente formulado para reducir el tiempo de repintado y curado de impermeabilizaciones realizadas con **MAXELASTIC® PUR**.

### APLICACIONES

- Impermeabilización con resinas de poliuretano tipo **MAXELASTIC® PUR** en condiciones de aplicación con baja temperatura y/o elevada humedad relativa.

### VENTAJAS

- Reduce el tiempo de espera para el repintado del **MAXELASTIC® PUR**: 3 a 4 horas a 20 °C
- Asegura un correcto proceso de secado y/o curado para trabajos de impermeabilización realizados con riesgo de baja temperatura ambiental y/o elevada humedad relativa.
- Reduce del tiempo para la puesta en servicio de revestimientos impermeabilizantes en base a resinas de poliuretano.
- Posibilita un mayor espesor de película para aplicaciones en vertical.
- Totalmente compatible con **MAXELASTIC® PUR**, fácil de mezclar y completamente soluble.

### MODO DE EMPLEO

#### Preparación del soporte

Consultar las recomendaciones dadas al respecto para **MAXELASTIC® PUR**, (Boletín Técnico nº 172).

#### Preparación de la mezcla

**MAXELASTIC® PUR CAT** se presenta listo para su uso, sólo debe removerse manualmente con ayuda de una herramienta limpia y seca.

La relación óptima de mezcla de catalizador a resina es de 1:25 (en peso). Verter **MAXELASTIC® PUR CAT** sobre **MAXELASTIC® PUR** y mezclar el conjunto con ayuda de un taladro a bajas revoluciones (300-400 rpm máximo) hasta obtener un producto homogéneo en color y apariencia. Evite un tiempo excesivo de mezcla

que caliente la masa y/o un agitado violento que introduzca aire durante el mezclado.

El tiempo abierto de aplicación después de la mezcla es de aproximadamente 20 a 30 minutos a 20 °C.

#### Aplicación

Aplicar inmediatamente la mezcla siguiendo las recomendaciones dadas para **MAXELASTIC® PUR** (Boletín Técnico nº 172). Dejar secar al tacto la primera capa durante aproximadamente 3-4 horas, dependiendo de las condiciones ambientales y ventilación, antes de aplicar la segunda.

#### Condiciones de aplicación

Consultar las recomendaciones dadas al respecto para **MAXELASTIC® PUR**.

#### Curado

Permitir un curado mínimo de 4 días en condiciones de 20 °C y 50% de H.R. antes de someterlo a inmersión permanente, realizar pruebas de estanqueidad, cubrirlo con baldosa cerámica, revocos o tierra/gravas en cimentaciones. Temperaturas inferiores y/o valores de H.R. elevados alargarán el tiempo de curado y la puesta en servicio del revestimiento.

#### Limpieza de herramientas

Todas las herramientas y útiles de trabajo se limpiarán con **MAXSOLVENT®** inmediatamente después de su uso. Una vez polimerizado, sólo puede eliminarse por medios mecánicos.

### CONSUMO

El consumo estimado de **MAXELASTIC® PUR CAT** es de 1 kg por cada 25 kg de **MAXELASTIC® PUR**. La cantidad de catalizador se puede reducir según las necesidades de aplicación pero en ningún caso aumentar.

### INDICACIONES IMPORTANTES

- No exceder las relaciones de mezcla recomendadas.
- No añadir disolventes u otros compuestos que puedan afectar a las propiedades del producto.

# MAXELASTIC® PUR CAT

- Para cualquier aplicación no especificada en el presente Boletín Técnico, información adicional o duda consulte con el Departamento Técnico.

## PRESENTACIÓN

**MAXELASTIC® PUR CAT** se presenta en envases metálicos de 1 kg.

## CONSERVACIÓN

Doce meses en su envase original cerrado y no deteriorado. Almacenar en lugar fresco, seco, protegido de la humedad, las heladas y de la exposición directa a los rayos del sol con temperaturas de 5 a 35 °C.

## SEGURIDAD E HIGIENE

**MAXELASTIC® PUR CAT** es un producto inflamable y se deben vigilar todas las precauciones reglamentarias en cuanto a manipulación, transporte, almacenaje y aplicación para este tipo de productos químicos. No fumar en el área de trabajo y procurar una ventilación adecuada para evitar la acumulación de vapores. No es un producto tóxico en su composición pero debe evitarse el contacto con la piel y los ojos. Utilizar guantes y gafas de seguridad en la manipulación y aplicación del producto. En caso de contacto con la piel, lavar la zona afectada con agua y jabón. En caso de salpicaduras o contacto en los ojos, lavar con abundante agua limpia sin restregar. Si la irritación persiste acudir al médico. Consultar la Hoja de Datos de Seguridad de **MAXELASTIC® PUR CAT**.

La eliminación del producto y su envase debe realizarse de acuerdo a la legislación vigente y es responsabilidad del consumidor final del producto.

## DATOS TÉCNICOS

Características del producto	
Aspecto general y color	Líquido amarillento oscuro homogéneo y monocomponente
Densidad a 20 °C, (g/cm <sup>3</sup> )	1,00 ± 0,05
Condiciones de aplicación y curado	
Tiempo abierto o "Pot Life" de la mezcla a 20 °C, (min)	20-30
Tiempo de espera mínimo entre capas a 20 °C, (h)	3-4
Tiempo de secado, 20 °C y 50 % H.R., (h)	24
Tiempo de curado a 20 °C y 50 % H.R., (d)	
- Tráfico peatonal	2
- Tráfico rodado, inmersión permanente o prueba de estanqueidad	4
Consumo	
Relación de mezcla catalizador a <b>MAXELASTIC® PUR</b> , (kg:kg)	1:25

## GARANTÍA

La información contenida en este boletín técnico está basada en nuestra experiencia y conocimientos técnicos, obtenidos a través de ensayos de laboratorio y bibliografías. **DRIZORO®, S.A.U.** se reserva el derecho de modificación del mismo sin previo aviso. Cualquier uso de esta información más allá de lo especificado no es de nuestra responsabilidad si no es confirmada por la Compañía de manera escrita. Los datos sobre consumos, dosificación y rendimientos son susceptibles de variación debido a las condiciones de las diferentes obras y deberán determinarse los datos sobre la obra real donde serán usados siendo responsabilidad del cliente. No aceptamos responsabilidades por encima del valor del producto adquirido. Para cualquier duda o consulta rogamos consulten a nuestro Departamento Técnico. Esta versión de boletín sustituye a la anterior.



### DRIZORO, S.A.U.

C/ Primavera 50-52 Parque Industrial Las Monjas  
28850 TORREJON DE ARDOZ – MADRID (SPAIN)  
Tel. 91 676 66 76 - 91 677 61 75 Fax. 91 675 78 13  
e-mail: info@drizoro.com Web site: drizoro.com

