



MAXELASTIC® PUR PRIMER

IMPRIMACIÓN EPOXI SIN DISOLVENTES PARA REVESTIMIENTOS CON MAXELASTIC® PUR

DESCRIPCIÓN

MAXELASTIC® PUR PRIMER es una imprimación bicomponente en base a resinas epoxídicas, de baja viscosidad, transparente y libre de disolventes, apta para ser usada previo a la aplicación del revestimiento impermeable **MAXELASTIC® PUR**, actuando como un excelente puente de unión y barrera de vapor.

APLICACIONES

Imprimación previa a la aplicación del revestimiento impermeable y protector **MAXELASTIC® PUR** sobre soportes de minerales tipo hormigón, morteros y soportes porosos en aplicaciones sometidas a inmersión permanente: depósitos, digestores, fuentes, canales, etc.

VENTAJAS

- Proporciona una excelente barrera de vapor.
- Excelente adherencia sobre hormigón, morteros de cemento, etc.
- Muy buena capacidad de penetración y sellado de grietas y poros.
- Alta capacidad de cubrición y excelentes rendimientos.
- No inflamable, libre de disolventes orgánicos.
- Mejora la cohesión superficial del soporte.

MODO DE EMPLEO

Preparación del soporte

La superficie de hormigón o mortero a revestir debe encontrarse firme y estructuralmente sólida, completamente limpia, libre de polvo, grasas, y preferentemente con ligera rugosidad y/o con poro abierto. No debe existir humedad ascendente por capilaridad y la humedad superficial debe ser inferior al 4%.

Consulte nuestra nota técnica "Preparación de superficies de hormigón para la posterior aplicación de revestimientos epoxi" para mayor información.

Preparación de la mezcla

MAXELASTIC® PUR PRIMER se suministra en sets de dos componentes pre-pesados. Verter la resina o componente A en un recipiente limpio, y añadir el endurecedor o componente B. Antes de mezclar, remover mecánicamente los dos componentes. Para garantizar la reacción correcta de ambos componentes, asegúrese de verter la totalidad del componente B sobre el A. La mezcla puede realizarse manualmente o preferentemente con taladro a bajas revoluciones (300-400 rpm máximo), hasta obtener un producto homogéneo en color y apariencia. Evite un tiempo

excesivo de mezcla que caliente la masa y/o un agitado violento que introduzca aire durante el mezclado. Verificar en la tabla de datos técnicos el "pot life" o tiempo que tarda el producto en endurecer dentro del envase (45 min. a 20 °C).

Aplicación

El material se aplica preferentemente, para facilitar su penetración en poros y oquedades, con rodillo de pelo corto o brocha resistente a los disolventes, presionándolo levemente sobre el soporte.

Aplicar una capa de **MAXELASTIC® PUR PRIMER** mediante brocha, rodillo de pelo corto o pistola air-less, vigilando de formar una capa uniforme y continua.

La aplicación del revestimiento de **MAXELASTIC® PUR** debe realizarse cuando la imprimación haya secado al tacto, consulte la tabla de Datos Técnicos. El tiempo de secado para un set de 10 kg a 20 °C es de 5 horas. Si tuviera lugar el endurecimiento del producto, aplicar otra capa del mismo antes de revestir con **MAXELASTIC® PUR**.

Condiciones de aplicación

Evitar aplicaciones en exteriores si se prevén lluvias y/o contacto con agua, humedad, condensación, rocío, etc., dentro de las 24 horas desde la aplicación.

El intervalo óptimo de temperatura de trabajo y del soporte es de 8 °C a 35 °C. No aplicar con temperaturas de soporte y/o ambiente por debajo de 5 °C o si se prevén temperaturas inferiores dentro de las 24 horas posteriores a la aplicación. Igualmente, no aplicar sobre superficies heladas o escarchadas.

Las temperaturas del soporte y ambiente serán superiores en al menos 3 °C a la del punto de rocío. Igualmente, no aplicar cuando la humedad relativa sea superior del 85 %. Medir la humedad relativa y el punto de rocío en aplicaciones próximas a ambiente marino.

Si la temperatura fuera inferior o la humedad relativa superior a los valores indicados, deberán crearse las condiciones adecuadas mediante aire caliente y renovación del mismo.

Aplicaciones por encima de 30 °C pueden tener problemas de exceso de reactividad y desprendimiento de calor, así como una gran reducción del tiempo de vida útil de la mezcla.

Limpieza de herramientas

Todas las herramientas y útiles de trabajo se limpiarán con **MAXEPOX® SOLVENT** inmediatamente después de su uso. Una vez polimerizado, sólo puede eliminarse por medios mecánicos.

CONSUMO

El consumo estimado de **MAXELASTIC® PUR PRIMER** es de 0,25 a 0,30 kg/m² por capa.

El consumo puede variar en función de la textura, porosidad y condiciones del soporte, así como del

método de aplicación. Realizar una prueba in-situ para conocer su valor exacto.

INDICACIONES IMPORTANTES

- No aplicar sobre soportes sometidos a humedad por remonte capilar o presión hidrostática indirecta. La humedad superficial del soporte debe ser inferior al 5%. Permitir suficiente tiempo para que seque el soporte después de lluvia, rocío, condensación u otra inclemencia del tiempo, así como después de la limpieza del soporte.
- Permitir al menos 28 días de tiempo de curado para hormigones y morteros de nueva ejecución antes de la aplicación.
- Respetar los consumos mínimos y máximos recomendados.
- Respetar los tiempos de aplicación del revestimiento **MAXELASTIC® PUR**.
- No añadir disolventes pues pueden provocarse alteraciones en el curado o incluso la inhibición de éste.
- Para cualquier aplicación no especificada en el presente Boletín Técnico, información adicional o duda consulte con el Departamento Técnico.

PRESENTACIÓN

MAXELASTIC® PUR PRIMER se presenta en sets pre-dosificados de 5 y 10 kg.

CONSERVACIÓN DATOS TÉCNICOS

Características del producto		
Aspecto general y color componente A	Líquido claro incoloro	
Aspecto general y color componente B	Líquido claro incoloro	
Relación componentes resina A:B (en peso)	2:1	
Contenido en sólidos A+B (% en peso)	100	
Condiciones de aplicación y curado		
Temperatura / Humedad Relativa de aplicación (°C / %)	Ambiente:	Soporte:
	8 - 35 / <85	8 - 35 / < 5
Vida útil o "Pot Life" de la mezcla a 10 °C/ 20 °C/ 30 °C (min)	100 / 45 / 15	
Tiempo de secado para aplicación de revestimiento a 10 °C/ 20 °C/ 30 °C (horas)	9 / 5 / 3	
Tiempo de curado, 20 °C (días)	3	
Características del producto curado		
Adherencia sobre hormigón, ASTM D-4541 (MPa)	> 2,5 (Rotura de soporte)	
Consumos*		
Consumo por capa (kg/m ²)	0,25-0,30	

* El consumo puede variar en función de las características del soporte, así como del método de aplicación. Realizar una prueba in-situ para determinar el consumo exacto.

GARANTÍA

La información contenida en este boletín técnico está basada en nuestra experiencia y conocimientos técnicos, obtenidos a través de ensayos de laboratorio y bibliografías. **DRIZORO®**, **S.A.U.** se reserva el derecho de modificación del mismo sin previo aviso. Cualquier uso de esta información más allá de lo especificado no es de nuestra responsabilidad si no es confirmada por la Compañía de manera escrita. Los datos sobre consumos, dosificación y rendimientos son susceptibles de variación debido a las condiciones de las diferentes obras y deberán determinarse los datos sobre la obra real donde serán usados siendo responsabilidad del cliente. No aceptamos responsabilidades por encima del valor del producto adquirido. Para cualquier duda o consulta rogamos consulten a nuestro Departamento Técnico. Esta versión de boletín sustituye a la anterior.



DRIZORO, S.A.U.

C/ Primavera 50-52 Parque Industrial Las Monjas
28850 TORREJON DE ARDOZ - MADRID (SPAIN)
Tel. 91 676 66 76 - 91 677 61 75 Fax. 91 675 78 13
e-mail: info@drizoro.com Web site: drizoro.com

ISO 9001
ISO 14001

BUREAU VERITAS
Certification

n° 6003176 / 6003176-MA

