



MAXEPOX[®] BOND -S

PUENTE DE UNIÓN BICOMPONENTE EN BASE A RESINAS EPOXI PARA APLICACIÓN A PISTOLA

DESCRIPCIÓN

MAXEPOX[®] BOND -S es un puente de unión epoxi sin disolventes bicomponente predosificado, para la unión de materiales de construcción especialmente formulado para su aplicación a pistola.

APLICACIONES

- Unión de hormigón nuevo o morteros de reparación sobre hormigón curado y rugoso en reparaciones, pavimentos y/o recrecidos.
- Puente de unión entre hormigón nuevo y viejo.
- Unión de hormigón a cualquier tipo de material de construcción: piedra, mármol, madera, vidrio, cerámica, etc.
- Protección frente a la corrosión de las armaduras.

VENTAJAS

- Excepcional adherencia.
- Muy buena resistencia a los agentes químicos.
- Sin disolventes y no inflamable, 100% sólidos.
- Aplicable mediante pistola airless.

MODO DE EMPLEO

Preparación del soporte

El soporte debe ser sólido, firme, sano, seca. Sin partes mal adheridas, lechadas superficiales y lo más uniforme posible. Igualmente, debe estar limpio, libre de pinturas, eflorescencias, partículas sueltas, grasas, aceites desencofrantes, polvo, yeso, etc., u otras sustancias que pudieran afectar a la adherencia del producto. No debe existir humedad ascendente por capilaridad. La humedad superficial debe ser inferior al 4 %.

Los soportes deben prepararse adecuadamente previamente a la aplicación del puente de unión según se detalla en nuestra nota técnica *Recomendaciones para el empleo de puentes de unión en base epoxi*.

El acero deberá ser chorreado con granalla o arena hasta un grado AS 2 ½. Si existe riesgo de oxidación tras el chorreado, la superficie debe revestirse con un protector epoxi como **MAXEPOX[®] -AC** (Boletín Técnico nº 121) y espolvorear en fresco arena para mejorar la adherencia.

Preparación de la mezcla

MAXEPOX[®] BOND -S se suministra en envases de dos componentes prepesados. El endurecedor, componente B, se vierte en el envase del componente principal componente A. Para garantizar la reacción correcta de ambos componentes, asegúrese de verter la totalidad del componente B. (No se recomiendan mezclas parciales). La mezcla de ambos componentes se consigue adecuadamente con una batidora eléctrica a 300 - 400 r.p.m. como máximo, hasta obtener un producto homogéneo en color y apariencia. Evite un tiempo excesivo de mezcla que caliente la masa y un agitado violento que introduzca aire durante el mezclado.

Verificar en el cuadro de datos técnicos el "pot life" o tiempo que tarda el producto en endurecer dentro del envase. Para 5 kg, a una temperatura de 20 °C el "pot life" es de 20-30 minutos.

Aplicación

Aplicar **MAXEPOX[®] BOND -S** sobre la superficie a pegar con pistola airless o mediante brocha de pelo corto, rodillo, espátula, etc. Dar una capa uniforme y homogénea de espesor con un rendimiento que oscilará entre 0,3 y 1,0 kg/m², dependiendo del estado de la superficie.

El nuevo hormigón o material de construcción a adherir se debe colocar una vez que **MAXEPOX[®] BOND -S** muestre cierto grado de pegajosidad o

tack, es decir durante en el tiempo abierto. Consultar la tabla de Datos Técnicos; a 20 °C el tiempo abierto es de 2 horas, aumentando con bajas temperaturas y reduciéndose con temperaturas elevadas.

Si diera lugar el endurecimiento del puente de unión, aplicar otra capa del mismo producto antes de aplicar el mortero de reparación u hormigón.

Condiciones de aplicación

MAXEPOX® BOND -S ha sido diseñado para ser aplicado sobre soportes secas, con humedad superficial inferior al 5 %. La temperatura de endurecimiento debe ser superior a 5 °C. La temperatura de la superficie del soporte y ambiente serán superiores en al menos 3 °C a la del punto de rocío. No aplicar cuando la humedad relativa sea superior del 85 %.

Si el hormigón tiene humedad no basta con secar la superficie con aire caliente, pues la humedad del hormigón en masa volverá a aflorar rápidamente a la superficie. En caso de humedad, emplear la versión **MAXEPOX® BOND -W**. (Boletín Técnico nº 75).

Curado

MAXEPOX® BOND -S endurece más rápidamente con temperaturas superiores a 10 °C, y no endurece si la temperatura es inferior a 5 °C., en cuyo caso deberán crearse las condiciones adecuadas durante el tiempo de curado. Consultar la tabla de datos técnicos (a 20 °C, el tiempo de curado total es de 5-7 días).

Limpieza de herramientas

Todas las herramientas y utensilios de trabajo se deben limpiar con **MAXEPOX® SOLVENT** antes de que cure el producto. Una vez curado, **MAXEPOX® BOND -S** sólo es posible eliminarlo por medios mecánicos.

CONSUMO

El consumo aproximado de **MAXEPOX® BOND -S** oscilará entre 0,3 y 1,0 kg/m² aproximadamente. El consumo puede variar dependiendo de la porosidad e irregularidades del soporte, y del método de aplicación. Una prueba in-situ determinará el consumo exacto.

INDICACIONES IMPORTANTES

- El contenido en humedad de la superficie del soporte no debe exceder el 4%.

- Permitir al menos 28 días de tiempo de curado para hormigones y morteros nuevos antes de la aplicación.
- Colocar el material a fijar mientras **MAXEPOX® BOND -S** presenta tack. No deje que el puente de unión se seque.
- No añadir disolventes o agua, ni otros compuestos no especificados.
- Para cualquier aplicación no especificada en este Boletín Técnico o información adicional, rogamos consulten con nuestro Departamento Técnico.

PRESENTACIÓN

MAXEPOX® BOND -S se presenta en sets predosificados de 5 y 10 kg.

CONSERVACIÓN

Doce meses en su envase original cerrado y no deteriorado. Almacenar en lugar fresco, seco y protegidos de la humedad, las heladas y de la exposición directa a los rayos del sol, con temperaturas entre 5 °C y 35 °C.

Almacenamientos prolongados y por debajo de las temperaturas indicadas pueden producir la cristalización del producto y/o aumento de su viscosidad. En tal caso, proceda a su deshielo calentándolo lentamente a temperatura moderada mientras se agita suavemente con el fin de devolver al producto su aspecto, color y textura originales.

SEGURIDAD E HIGIENE

MAXEPOX® BOND -S no es un producto tóxico, pero se debe evitar el contacto con ojos y piel. Utilizar guantes de goma y gafas de protección durante la mezcla y la aplicación. Las salpicaduras en los ojos deben enjuagarse inmediatamente con abundante agua limpia y sin restregar. En caso de contacto con la piel limpiar con agua tibia y jabón. Si se ingiere, busque inmediatamente atención médica, no inducir al vómito.

No aspirar los vapores que puedan producirse por calentamiento o combustión. Observar las precauciones habituales necesarias para la aplicación de este tipo de productos.

Consultar la Hoja de Datos de Seguridad de **MAXEPOX® BOND -S**.

La eliminación del producto y su envase debe realizarse de acuerdo a la legislación vigente y es responsabilidad del consumidor final del producto.

DATOS TÉCNICOS

Características del producto	
Densidad componente A (g/cm ³)	1,1±0,1
Densidad componente B (g/cm ³)	0,9±0,1
Proporción componentes A:B (en peso)	2,16:1
Contenido en sólidos	100 %
Color y aspecto	Líquido transparente
Condiciones de aplicación y curado	
Pot life a 20 °C (min)	20 – 30
Tiempo abierto a 10 / 20 / 30 °C (horas)	3 / 2 / 1
Tiempo de curado inicial a 20 °C (horas)	8 – 10
Tiempo de curado total a 20 °C (días)	5 – 7
Características del producto curado	
Adherencia sobre hormigón seco (MPa)	Excelente (rotura hormigón) > 2,5
<i>Resistencia a los ataques químicos (agua de mar, agua residual, ácidos y bases diluidos)</i>	Muy buena
Resistencia al agua	Muy buena
Consumo*	
Consumo estimado por capa (kg/m ²)	0,3-1,0

(*).El consumo puede variar dependiendo de la porosidad e irregularidades del soporte, y del método de aplicación. Una prueba in-situ determinará el consumo exacto.

GARANTÍA

La información contenida en este Boletín Técnico está basada en nuestra experiencia y conocimientos técnicos, obtenidos a través de ensayos de laboratorio y bibliografías. **DRIZORO[®], S.A.U.** se reserva el derecho de modificación del mismo sin previo aviso. Cualquier uso de esta información más allá de lo especificado no es de nuestra responsabilidad si no es confirmada por la Compañía de manera escrita. Los datos sobre consumos, dosificación y rendimientos son susceptibles de variación debido a las condiciones de las diferentes obras y deberán determinarse los datos sobre la obra real donde serán usados siendo responsabilidad del cliente. No aceptamos responsabilidades por encima del valor del producto adquirido. Para cualquier duda o consulta rogamos consulten a nuestro Departamento Técnico. Esta versión de Boletín Técnico sustituye a la anterior.



DRIZORO, S.A.U.

C/ Primavera 50-52 Parque Industrial Las Monjas
28850 TORREJON DE ARDOZ – MADRID (SPAIN)
Tel. 91 676 66 76 - 91 677 61 75 Fax. 91 675 78 13
e-mail: info@drizoro.com Web site: drizoro.com

