



MAXFLOOR® POLY

REVESTIMIENTO DE POLIUREA ALIFÁTICA DE APLICACIÓN EN FRÍO PARA PAVIMENTOS DE MUY RÁPIDA PUESTA EN SERVICIO

DESCRIPCIÓN

MAXFLOOR® POLY es una formulación sin disolventes de poliurea alifática de dos componentes, de aplicación en frío, con altas prestaciones mecánicas y químicas, idóneo para la protección y acabado decorativo sobre superficies de hormigón y mortero de cemento, que requieran una apertura al tráfico muy urgente entre 3 a 4 horas.

MAXFLOOR® POLY permite ser aplicado puro en una sola capa para acabados lisos, o mezclado con árido de granulometría seleccionada para obtener sistemas multicapas antideslizantes o morteros fluidos en bajo espesor. Está disponible en versión transparente como en versión pigmentada.

APLICACIONES

- Revestimientos continuos fluidos de elevadas exigencias mecánicas y químicas sobre hormigón en aparcamientos, almacenes y talleres.
- Revestimientos y sellados de protección química y al desgaste por abrasión en la industria alimentaria, farmacéutica, química y centros de producción en general.
- Revestimientos de elevadas prestaciones y excelente acabado decorativo en centros y locales comerciales y áreas de ocio, oficinas, salas de exposiciones, etc.
- Sistema multicapa antideslizante con árido silíceo: áreas de procesado húmedas, escaleras, rampas de acceso, muelles de carga, cámaras frigoríficas, zonas de mantenimiento, etc.
- Recubrimiento de depósitos para contención o drenaje de sustancias químicas agresivas, zonas expuestas a derrames y/o salpicaduras.

VENTAJAS

- Rápida puesta en servicio, a 3 horas tráfico peatonal y a 4 horas tráfico rodado.
- Gran variedad de aplicaciones sobre soportes de hormigón: Aplicación monocapa o multicapa, revestimientos con amplia gama de colores o transparente, acabados lisos o antideslizantes, etc.
- Excelente adherencia sobre soportes de hormigón o mortero sin necesidad de una imprimación específica.
- Excelente resistencia química frente a una amplia gama de agentes químicos: aceites y grasas, combustibles, ácidos y bases diluidos, disoluciones salinas, disolventes, etc.

- Muy alta resistencia a la abrasión por tráfico de vehículos o maquinaria.
- Resistente a los rayos ultravioletas y muy buena resistencia a la intemperie. Aplicación interior y exterior.
- Superficie compacta, continua, uniforme y con acabado antipolvo de fácil limpieza y mantenimiento.
- Sin disolventes. Prácticamente sin olor, idóneo en aplicaciones de interior.

MODO DE EMPLEO

Preparación del soporte

La superficie de hormigón debe encontrarse seca, firme y estructuralmente sólida, completamente limpia, libre de polvo, grasas, y preferentemente con ligera rugosidad. No debe existir humedad ascendente por capilaridad. La humedad superficial debe ser inferior al 4 %. Resistencia mínima a tracción del soporte será de 1 Mpa.

Consulte nuestra nota técnica *Preparación de superficies de hormigón para la posterior aplicación de revestimientos* para mayor información.

Con contenido de humedad superficial de hasta el 10%, emplear la imprimación epoxi en base agua **MAXEPOX® PRIMER -W** (Boletín Técnico nº 372) con un consumo medio de 0,20-0,30 kg/m². En este caso, antes de extender **MAXFLOOR® POLY** es imprescindible que **MAXEPOX® PRIMER -W** esté totalmente seca, lo que tendrá lugar a las 12 - 24 horas después de la aplicación, en función de la temperatura y humedad ambiente.

Preparación de la mezcla

MAXFLOOR® POLY se suministra en sets predosificados. El endurecedor, componente B, se vierte sobre la resina, componente A, previamente homogeneizada. La mezcla puede realizarse mediante taladro eléctrico de bajas revoluciones (300-400 rpm máximo) dotado de disco mezclador, hasta obtener un producto homogéneo en color y apariencia. Evite un tiempo excesivo de mezcla que caliente la masa y un agitado violento que introduzca aire durante el mezclado.

Verificar en la tabla de datos técnicos el "pot life" o tiempo que tarda el producto en endurecer dentro del envase. El "pot life" a una temperatura de 20 °C es de 15 min.

Si se requiere la preparación de un mortero fluido, una vez bien mezclados los componentes A+B, añadir árido silíceo limpio y seco **DRIZORO® SILICA** o **MAXFLOOR® FILLER**, en proporción de resina/árido de 1:0,7 mezclando nuevamente hasta homogeneizar.

Aplicación

En caso de soportes muy porosos, se recomienda aplicar una primera pequeña capa de **MAXFLOOR® POLY** a modo de imprimación selladora, con un consumo de 0,20 a 0,25 kg/m², antes de la aplicación del sistema elegido, y permitir su secado en 3 -4 horas. Si el soporte tuviera poca o nula porosidad, no será preciso aplicar ninguna imprimación previamente.

Revestimiento o sellado en capa pura. Aplicar **MAXFLOOR® POLY** (A + B) mediante brocha, rodillo o rastra de goma con un consumo de 0,50 a 0,60 kg/m², y en fresco inmediatamente pasar un rodillo de púas para facilitar su nivelación y eliminar posibles burbujas de aire ocluidas.

Revestimiento multicapa espolvoreado antideslizante. Aplicar una primera capa pura de **MAXFLOOR® POLY** (A+B) mediante brocha, rodillo o rastra de goma con un consumo de 0,40 kg/m² y, a continuación, en fresco, espolvorear hasta saturación árido **DRIZORO® SILICA**, **DRIZORO® SILICA DECOR** o **MAXEPOX® COLOR**, con un consumo estimado de 2,0 a 2,5 kg/m². Una vez seco a las 3 horas, eliminar el árido no adherido mediante aspiración o barrido y aplicar una segunda capa pura de sellado de **MAXFLOOR® POLY** (A+B) de manera similar a la primera con un consumo de 0,20 a 0,40 kg/m². El consumo de esta segunda capa dependerá en gran medida según el tamaño de árido empleado.

Mortero fluido. Verter el mortero resultante de la mezcla de **MAXFLOOR® POLY** con **MAXEPOX® FILLER** (relación 1:0,7) y repartir homogéneamente con rastra calibrada o llana dentada, en espesor de 1,5 a 2,0 mm, y en fresco pasar el rodillo de púas para facilitar su nivelación y eliminar posibles burbujas de aire ocluidas.

Condiciones de aplicación

La temperatura de trabajo está comprendida entre 8 °C y 30 °C. No aplicar con temperaturas del soporte por debajo de 8 °C o si se prevén temperaturas inferiores dentro de las 24 horas posteriores.

Aplicaciones por encima de 30 °C pueden tener problemas de exceso de reactividad y desprendimiento de calor, así como una gran reducción del tiempo de vida útil de la mezcla.

La temperatura de la superficie del soporte y ambiente será superior en al menos 3 °C a la del punto de rocío. Si la temperatura fuera inferior, deberán crearse las condiciones adecuadas mediante aire caliente y renovación del mismo. Evitar el contacto con agua, humedad, condensación, rocío, etc durante las primeras 4 horas de curado.

Curado

El tiempo de curado final necesario para permitir la total puesta en servicio tras la aplicación es de 3 horas para tráfico peatonal y de 4 horas para tráfico de vehículos, a 20 °C y 50% de H.R. Temperaturas más bajas y una mayor humedad ambiental incrementan el tiempo de curado.

Limpieza de herramientas

Los útiles y herramientas empleadas se limpiarán con **MAXSOLVENT®** inmediatamente después de su utilización. Una vez polimerizado el producto, sólo puede ser eliminado mediante medios mecánicos.

CONSUMO

Como imprimación sobre soportes porosos: 0,20 – 0,25 kg/m² de **MAXFLOOR® POLY**.

Como revestimiento o sellado en capa pura: 0,50 – 0,60 kg/m² por capa de **MAXFLOOR® POLY**.

Como sistema multicapa espolvoreado: 0,60 – 0,80 kg/m² de **MAXFLOOR® POLY** y de 2,00 – 2,50 kg/m² del árido **DRIZORO® SILICA**, **DRIZORO® SILICA DECOR** o **MAXEPOX® COLOR**.

Como mortero fluido: 1,0 kg/m² y mm de espesor de **MAXFLOOR® POLY** y de 0,70 kg/m² y mm de espesor de **MAXFLOOR® FILLER**.

El consumo dependerá en gran medida de la textura, porosidad y condiciones del soporte, así como del método de aplicación. Realizar una prueba in-situ para determinar su consumo exacto.

INDICACIONES IMPORTANTES

- El contenido en humedad de la superficie del soporte no debe exceder el 4%. En caso de superficie húmeda, aplicar la imprimación **MAXEPOX® PRIMER -W**. No debe existir humedad ascendente por capilaridad.
- Permitir al menos 28 días de tiempo de curado para hormigones y morteros nuevos antes de la aplicación.
- Evitar el contacto con agua, humedad, condensación, rocío, etc. las primeras 4 horas de curado.
- No añadir a **MAXFLOOR® POLY** cementos, disolventes u otros compuestos no especificados.
- Respetar las proporciones de mezcla de los componentes.
- El árido debe estar perfectamente seco antes de su mezcla con las resinas A+B.
- Respetar las juntas de dilatación del soporte y sellarlas adecuadamente con un producto de la gama **MAXFLEX®**.
- Para cualquier aplicación no especificada en este Boletín Técnico o información adicional, consulte con nuestro Departamento Técnico.

PRESENTACIÓN

MAXFLOOR® POLY se suministra en set prepesado de 10 kg. Disponible en color gris, blanco, rojo, verde y en versión transparente. Otros colores disponibles bajo petición.

CONSERVACIÓN

Doce meses en su envase original cerrado, en lugar seco y cubierto protegido de la humedad, exposición directa al sol y las heladas, con temperaturas entre 5 y 30 °C. Almacenamientos prolongados y por debajo de las temperaturas indicadas pueden producir la cristalización de las resinas. En tal caso, para devolver al producto sus condiciones normales debe calentarse a temperatura moderada mientras se agita regularmente. Temperaturas por encima de 30 °C pueden dar lugar a un incremento de la viscosidad de los componentes.

SEGURIDAD E HIGIENE

MAXFLOOR® POLY no es un producto tóxico pero deben utilizarse guantes de goma y gafas de seguridad durante su amasado y aplicación. En caso de contacto con los ojos, enjuagar inmediatamente con abundante agua limpia y sin restregar. En caso de contacto con la piel, limpiar con agua tibia y jabón. Si se ingiere, busque inmediatamente atención médica, no inducir al vómito.

No aspirar los vapores que puedan producirse por calentamiento o combustión. Observar las precauciones habituales necesarias para la aplicación de este tipo de productos.

Existe Hoja de Datos de Seguridad de **MAXFLOOR® POLY** a su disposición.

La eliminación del producto y su envase debe realizarse de acuerdo a la legislación vigente y es responsabilidad del consumidor final del producto.

RESISTENCIA A LOS ÁLCALIS Y DISOLUCIONES SALINAS

Compuesto químico	Concentración (% peso)	Resultado
Amoniaco	10	+
Lejía sódica	2	+
	20	(+)
Potasa cáustica	20	+
Permanganato potásico	5	+
	10	(+)
Peróxido de hidrógeno	1	+
	10	+
Sulfato de calcio	10	+
Sulfato potasio	10	+
Sulfato de amonio	10	(+)
Sosa cáustica	10	+

RESISTENCIA A LOS ÁCIDOS

Compuesto químico	Concentración (% peso)	Resultado
Acético, ácido	2	+
	10	-
Acrílico, ácido	2	+
	10	-
Clorhídrico, ácido	10	(+)
	20	-
Cítrico, ácido	5	+
Fluorhídrico, ácido	2	+
	2	+
Fórmico, ácido	10	-
	15	+
Fosfórico, ácido	50	-
	2	+
Láctico, ácido	10	(+)
	15	+
Nítrico, ácido	50	-
	5	+
Sulfúrico, ácido	50	-
	5	+
Tánico, ácido	5	+
Tártico, ácido	5	+

RESISTENCIA A LOS DISOLVENTES

Compuesto químico	Concentración (% peso)	Resultado
Acetona	Puro	(+)
Dicloroetano	Puro	-
Etilenglicol	Puro	(+)
Benzol	Puro	-
Formol	Puro	(+)
Glicerina	Puro	(+)
Metanol	Puro	(+)

RESISTENCIA A LOS ACEITES, GRASAS Y CARBURANTES

Compuesto químico	Concentración (% peso)	Resultado
Aceite animal	Puro	+
Aceite de motor	Puro	+
Gasóleo	Puro	+
Petróleo	Puro	+
White-spirit	Puro	+

Ensayo de 500 horas a 20 °C. Resultados:

- + Resistente a los productos indicados
- (+) Resistente temporalmente a los productos indicados
- Atacado por los productos indicados

DATOS TÉCNICOS

Características del producto		
	Versión Transparente	Versión Pigmentada
Aspecto y color componente A	Pasta homogénea transparente	Pasta homogénea pigmentada
Aspecto y color componente B	Líquido amarillento	
Densidad A+B (g/cm ³)	1.30± 0,1	1.12± 0,1
Relación componentes resina A:B (en peso)	1,1:1,0	2:1
Relación componentes resina A+B: MAXFLOOR® FILLER como mortero fluido (en peso)	1:0,7	
Condiciones de aplicación y curado		
Condiciones temperatura y humedad de aplicación (°C/ %)	8 – 30 / < 85	
Tiempo abierto de la mezcla 10 °C/ 20 °C/ 30 °C (min)	30 / 20 / 10	
Tiempo de secado al tacto, 20 °C (horas)	1	
Tiempo de espera entre capas, 20 °C (horas)	3	
Tiempo de apertura al tráfico, 20 °C (horas)		
- Tráfico peatonal	3	
- Tráfico rodado	4	
Consumos aproximados* / Espesores		
Aplicación puro como monocapa:		
- Consumo aplicación total (kg/m ²)	0,5 - 0,6	
Aplicación como mortero multicapa espolvoreado:		
- Consumo de resina (kg/m ²)	0,6 – 0,7	
- Consumo de árido (kg/m ²)	2,0 – 2,5	
Aplicación como mortero fluido:		
- Consumo de resina (kg/m ² y mm)	1,0	
- Consumo de árido (kg/m ² y mm)	1,7	

* El consumo puede variar dependiendo de la porosidad e irregularidades del soporte, y del método de aplicación. Realizar una prueba in-situ para determinar el consumo exacto.

GARANTÍA

La información contenida en este Boletín Técnico está basada en nuestra experiencia y conocimientos técnicos, obtenidos a través de ensayos de laboratorio y bibliografías. **DRIZORO®**, **S.A.U.** se reserva el derecho de modificación del mismo sin previo aviso. Cualquier uso de esta información más allá de lo especificado no es de nuestra responsabilidad si no es confirmada por la Compañía de manera escrita. Los datos sobre consumos, dosificación y rendimientos son susceptibles de variación debido a las condiciones de las diferentes obras y deberán determinarse los datos sobre la obra real donde serán usados siendo responsabilidad del cliente. No aceptamos responsabilidades por encima del valor del producto adquirido. Para cualquier duda o consulta rogamos consulten a nuestro Departamento Técnico. Esta versión de Boletín Técnico sustituye a la anterior.



DRIZORO, S.A.U.

C/ Primavera 50-52 Parque Industrial Las Monjas
28850 TORREJON DE ARDOZ – MADRID (SPAIN)
Tel. 91 676 66 76 - 91 677 61 75 Fax. 91 675 78 13
e-mail: info@drizoro.com Web site: drizoro.com

ISO 9001
ISO 14001

BUREAU VERITAS
Certification

nº ES045396-1/ES045397-1

