



# LEAKMASTER®

## MASILLA HIDROEXPANSIVA PARA SELLADO ESTANCO DE JUNTAS Y FISURAS EN CONTACTO CON AGUA

### DESCRIPCIÓN

**LEAKMASTER®** es un sellador monocomponente expansible en contacto con agua con excelente elasticidad y capacidad sellante permanente, que aumenta hasta 2 veces su volumen, rellenando las irregularidades y huecos de la junta o fisura y asegurando la total estanqueidad de la misma. Se suministra listo para su uso en cartuchos de aplicación directa con pistola y puede emplearse en sitios de difícil acceso tales como rincones, juntas, etc., en obra civil y edificación.

### APLICACIONES

- Sellado estanco de juntas de hormigonado sometidas a inmersión permanente.
- Sellado de juntas en redes de distribución de agua.
- Sellado de juntas frías entre perfiles metálicos y de hormigón.
- Adhesivo para la fijación de perfiles hidroexpansivos tipo **HYDROTITE®**
- Sellado de juntas entre dovelas y marcos prefabricados en galerías y túneles.
- Sellado de tubos pasantes y de uniones entre distintos tipos de materiales.
- Sellado de fisuras sometidas a inmersión permanente en piscinas, depósitos, etc.

### VENTAJAS

- Expande hasta 2 veces por reacción con el agua, se adapta y presiona sobre el hormigón y asegura con ello un sellado perfecto.
- Excelente adherencia al hormigón, acero, cristal, metal, etc., incluso en superficies húmedas. No requiere imprimaciones especiales.

- Elevada resistencia a la tracción y al desgarro, con elongación y dureza superiores a la de los selladores de tipo masilla convencionales.
- Fácil aplicación en lugares de difícil acceso. Los cartuchos pueden usarse con las pistolas de selladores convencionales.

### MODO DE EMPLEO

#### Preparación del soporte

El soporte deberá ser resistente y estar seco, limpio y libre de grasas y restos de polvo así como de cualquier otro tipo de suciedad que pudiera afectar a la adherencia. Si fuera necesario debe realizarse una limpieza mecánica con chorro de aire a presión o con disolventes para eliminar las grasas o aceites.

#### Aplicación

Los cartuchos de **LEAKMASTER®** se abrirán por la parte superior, se retirará la tapa metálica de la base y se introducirán en la pistola manual o automática. A continuación, se enrosca la boquilla, cortada en forma de bisel con la anchura deseada. Durante la aplicación, apretar la boca del cartucho contra la superficie para evitar la oclusión de burbujas de aire, y dejar un cordón continuo de material.

Siempre que sea posible, **LEAKMASTER®** debe colocarse a una profundidad mínima de 150 mm del borde más externo de hormigón, para que quede perfectamente confinado y evitar la aparición de fisuras por la presión ejercida durante su expansión, aunque en función de la resistencia del hormigón y su armado dicha distancia puede reducirse.

Para su empleo como fijador de los perfiles hidroexpansivos **HYDROTITE®** sobre superficies con desigualdades, aplicar un cordón del sellador y esperar a que éste cure ligeramente. A continuación se alineará el perfil

y se presionará con firmeza para asegurarla, completando la fijación con clavos.

### Condiciones de aplicación

Evitar aplicaciones en exteriores si se prevén lluvias, y/o contacto con agua, humedad, condensación rocío, etc., dentro de las 24 horas desde la aplicación.

El intervalo óptimo de temperatura de trabajo es de 10 °C a 30 °C. No aplicar con temperaturas de soporte y/o ambiente por debajo de 5 °C o si se prevén temperaturas inferiores dentro de las 24 horas posteriores a la aplicación. Igualmente, no aplicar sobre superficies heladas o encharcadas

Evitar aplicaciones a temperaturas elevadas, con fuerte viento, y/o con exposición directa al sol con calor extremo.

Usar antes de 24 horas una vez abierto el cartucho.

### Curado

El tiempo de secado o libre de tack es de 8 horas a 23 °C y 60 % de H.R. Temperaturas inferiores y/o valores de H.R. superiores alargarán el tiempo de curado.

### Limpieza de herramientas

Todas las herramientas y útiles de trabajo se limpiarán con **MAXSOLVENT®** inmediatamente después de su uso. Una vez polimerizado, sólo puede eliminarse por medios mecánicos.

### CONSUMO

El rendimiento estimado de un cartucho de **LEAKMASTER®** de 320 ml se puede conocer a partir del diámetro del corte en el cono de la boquilla:

Espesor de recubrimiento (mm)	Diámetro cono (mm)	Rendimiento (m lineales/Cartucho)
20	3	20 – 25
100	6	8 – 10
125	8	4 – 5
150	10	Aprox. 3

Para un cordón de 10 mm de diámetro, el consumo estimado es de aproximadamente 100 ml de producto por metro lineal de

aplicación. El consumo puede variar dependiendo de las condiciones e irregularidades del soporte. Una prueba in-situ determinará su consumo exacto.

### INDICACIONES IMPORTANTES

- No aplicar con temperaturas inferiores a 5 °C ni exponer al agua antes de cubrir con hormigón.
- Producto no apto para contacto con agua potable.
- Evitar la aplicación en posiciones externas con escaso recubrimiento y en posiciones superficiales sin confinamiento.
- Para juntas sometidas a movimientos emplear el perfil hidro-expansivo tipo **HYDROTITE®**.
- No añadir disolventes, aditivos o áridos que puedan afectar a las propiedades del producto.
- Evitar la oclusión de aire durante la aplicación de la masilla.
- Para cualquier aplicación no especificada en el presente Boletín Técnico, información adicional o duda consulte con el Departamento Técnico.

### PRESENTACIÓN

**LEAKMASTER®** se presenta en cartuchos de 320 ml y bolsas de 600 ml. Disponible en color gris.

### CONSERVACIÓN

Doce meses en su envase original cerrado y no deteriorado. Almacenar en lugar fresco, seco, protegido de la humedad, las heladas y de la exposición directa a los rayos del sol con temperaturas superiores a 5 °C.

### SEGURIDAD E HIGIENE

**LEAKMASTER®** es un producto inflamable y se deben vigilar todas las precauciones reglamentarias en cuanto a manipulación, transporte, almacenaje y aplicación para este tipo de productos químicos. No fumar en el área de trabajo y procurar una ventilación adecuada para evitar la acumulación de vapores.

No es un producto tóxico en su composición pero debe evitarse el contacto con la piel y los ojos. Utilizar guantes y gafas de seguridad en la manipulación y aplicación del producto. En caso de contacto con la piel, lavar la zona afectada con agua y jabón. En caso de salpicaduras o contacto en los ojos, lavar con abundante agua limpia sin restregar. Si la irritación persiste acudir al médico. Mantener fuera del alcance de los

niños.

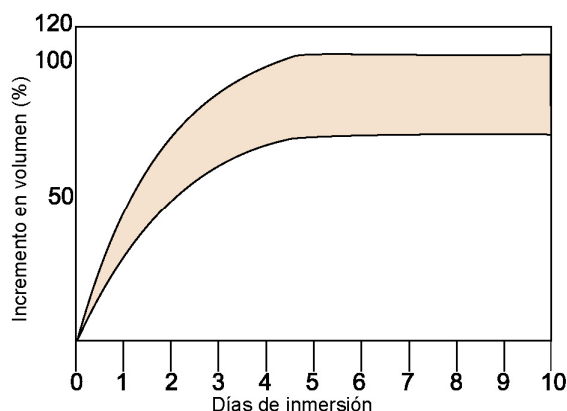
Consultar la Hoja de Datos de Seguridad de **LEAKMASTER**®.

La eliminación del producto y su envase debe realizarse de acuerdo a la legislación vigente y es responsabilidad del consumidor final del producto.

## DATOS TÉCNICOS

Características del producto				
Aspecto general y color	Masilla elástica gris homogénea monocomponente			
Densidad a 23°C y 60% HR., JIS A 5785 (g/cm <sup>3</sup> )	1,30 ± 0,10			
Contenido en volátiles, (% en peso)	< 5,0			
Extrusión a 23°C, JIS A 5785 (s)	< 20			
Descuelgue a 23°C, JIS A 5785 (mm)	Max. 3,0			
Condiciones de aplicación y curado				
Temperatura mínima de aplicación para soporte y ambiente, (°C)	> 5			
Tiempo de secado, 23 °C y 50% R.H., JIS A 5758 (h)	< 8			
Características del producto polimerizado				
Dureza Shore-A, JIS K 6301	35			
Resistencia a tracción, JIS K 6301 (kgf/cm <sup>2</sup> )	39,3			
Alargamiento a rotura, JIS K 6301 (%)	> 1250			
Resistencia al desgarro, JIS K 6301 (kgf/cm)	12,2			
Propiedades de adherencia, JIS A 5758	Acero	Aluminio	Mortero	
	- Módulo a 50 %, (kgf/cm <sup>2</sup> )	4,5	6,5	6,5
	- Resistencia a tracción, (kgf/cm <sup>2</sup> )	7,0	12,2	11,1
	- Alargamiento a rotura, (%)	330	580	570
Rendimiento*				
Rendimiento de un cartucho de 320 ml. Diámetro boquilla: 10 mm, (m lineales)	Aprox. 3			

\* El rendimiento puede variar en función de las dimensiones de la junta, y de la textura, porosidad y condiciones del soporte, así como del método de aplicación. Realizar una prueba in-situ para conocer su valor exacto.



## PROPIEDADES EXPANSIVAS

### Método de ensayo

1. Sumergido en agua tras curado (7 días), se mide el incremento de volumen (%) diariamente.
2. Dimensiones de la muestra: 20 x 10 x 50 mm.
3. Temperatura del agua: 15 - 20 °C.

## GARANTÍA

La información contenida en este Boletín Técnico está basada en nuestra experiencia y conocimientos técnicos, obtenidos a través de ensayos de laboratorio y bibliografías. **DRIZORO®**, **S.A.U.** se reserva el derecho de modificación del mismo sin previo aviso. Cualquier uso de esta información más allá de lo especificado no es de nuestra responsabilidad si no es confirmada por la Compañía de manera escrita. Los datos sobre consumos, dosificación y rendimientos son susceptibles de variación debido a las condiciones de las diferentes obras y deberán determinarse los datos sobre la obra real donde serán usados siendo responsabilidad del cliente. No aceptamos responsabilidades por encima del valor del producto adquirido. Para cualquier duda o consulta rogamos consulten a nuestro Departamento Técnico. Esta versión de Boletín Técnico sustituye a la anterior.



### DRIZORO, S.A.U.

C/ Primavera 50-52 Parque Industrial Las Monjas  
28850 TORREJON DE ARDOZ – MADRID (SPAIN)  
Tel. 91 676 66 76 - 91 677 61 75 Fax. 91 675 78 13  
e-mail: info@drizoro.com Web site: drizoro.com

ISO 9001  
ISO 14001

BUREAU VERITAS  
Certification

n° ES021542/ES021543

