



# MAXELASTIC® POLY-M

## MEMBRANA DE POLIUREA AROMÁTICA DE APLICACIÓN MANUAL PARA IMPERMEABILIZACIÓN MONOCAPA

### DESCRIPCIÓN

**MAXELASTIC® POLY-M** es una membrana bicomponente de poliurea aromática sin disolventes, de aplicación manual en frío mediante brocha o rodillo, que forma un revestimiento continuo elástico para la impermeabilización monocapa y de rápida puesta en servicio sobre hormigón y mortero en cubiertas, terrazas, cuartos de baño, cimentaciones, etc.

### APLICACIONES

- Impermeabilización monocapa y reparación de cubiertas no expuestas, áreas ajardinadas, terrazas y balcones bajo pavimento cerámico, etc.
- Impermeabilización de rápida ejecución y alicatado urgente en interiores como cuartos de baño, cocinas, vestuarios, cámaras de mantenimiento, etc.
- Reparación y repasos en zonas puntuales sobre poliurea proyectada tipo **MAXELASTIC® POLY**.
- Impermeabilización y reparación de tableros de puentes, muros de contención, cimentaciones, etc.
- Impermeabilización y reparaciones de depósitos, conducciones, depuradoras y obras hidráulicas en general, etc.
- Impermeabilización de rápida ejecución en interiores como cuartos de baño, cocinas, vestuarios, cámaras de mantenimiento, etc.
- Protección e impermeabilización de espumas de poliuretano para aislamiento térmico.

### VENTAJAS

- Impermeabilización monocapa continua, sin solapes ni juntas, y de rápida puesta en servicio o alicatado con cerámica (24-48 horas).
- Muy buena elasticidad (500%) a bajas y altas temperaturas. Muy buena capacidad de absorción de fisuras.

- Muy alta resistencia al desgarro y a la abrasión, permite tránsito peatonal. Impermeabilización duradera sin mantenimiento.
- Muy buena resistencia química frente a sales de deshielo, agua salada, agua residual, disoluciones diluidas de ácidos y bases, aceites, grasas, carburantes, etc.
- Aplicación sencilla en frío por medios manuales. Permite repasos y aplicación en puntos críticos e irregulares.
- No contiene disolventes. Adecuado para áreas de trabajo con poca ventilación.

### MODO DE EMPLEO

#### Preparación del soporte

La superficie a revestir deberá estar completamente limpia y seca, libre de eflorescencias, partículas sueltas, grasas, aceites desencofrantes, polvo o cualquier suciedad que pudiera afectar a la adherencia. La humedad superficial del soporte debe ser inferior al 5%. Emplear preferentemente chorro de arena o agua a alta presión, no siendo aconsejables medios mecánicos agresivos.

#### Soportes de hormigón y morteros de cemento

El soporte debe ser sólido y en buen estado, sin partes mal adheridas, lechadas superficiales y lo más uniforme posible. Las coqueas, desconchones y grietas sin movimiento, se repararán con el mortero de reparación estructural **MAXREST®** (Boletín Técnico nº 2). Las armaduras expuestas deben limpiarse y pasivarse con **MAXREST® PASSIVE** (Boletín Técnico nº 12).

Juntas de dilatación y fisuras sometidas a movimientos, una vez saneadas y limpias, se tratarán con un sellador adecuado de la gama **MAXFLEX®**.

Imprimir y sellar perfectamente la porosidad del soporte con un consumo de 0,25-0,30 kg/m<sup>2</sup> por capa de **MAXEPOX® PRIMER** o **MAXEPOX® PRIMER -W**. Sobre soportes muy porosos, podrá requerir capas adicionales hasta el sellado

completo de la superficie. La imprimación deberá estar perfectamente seca antes de revestir, que dependiendo de la temperatura podrá oscilar entre 12-24 horas.

#### Soportes de metal

Desengrasar la superficie con disolventes o limpiadores tensioactivos. Imprimir, con un consumo de 0,25-0,30 kg/m<sup>2</sup> y capa, con **MAXEPOX® AC** o **MAXEPOX® PRIMER -W**. La imprimación deberá estar perfectamente seca antes de revestir, que dependiendo de la temperatura podrá oscilar entre 12-24 horas.

#### Aplicación

**MAXELASTIC® POLY -M** se suministra en set predosificado de dos componentes. Vierta en su totalidad el endurecedor, componente B, sobre la resina, componente A, previamente homogenizada. Mezcle manualmente o con taladro eléctrico a bajas revoluciones (300-400 rpm) dotado de una hélice mezcladora apta para líquidos, durante aproximadamente 2 a 3 minutos hasta obtener un producto homogéneo en color y apariencia. Evite un tiempo excesivo de mezcla que caliente la mezcla y/o un agitado violento que introduzca aire durante el amasado. El pot life de la mezcla a una temperatura de 20°C es de 20-25 minutos.

Aplique **MAXELASTIC® POLY-M** con un consumo de 1,2-2,0 kg/m<sup>2</sup> en una sola capa dependiendo del uso previsto e irregularidades del soporte, mediante rodillo de pelo corto, brocha o incluso llana dentada para caso de espesores gruesos.

Sobre superficies verticales para evitar su descuelgue, aplique dos o tres capas con un consumo de 0,3 kg/m<sup>2</sup> cada una. El tiempo de espera entre capas es de 1-2 horas dependiendo de la temperatura ambiente.

Para mejorar la adherencia de posibles cubriciones, como imprimaciones asfálticas o morteros adhesivos de cerámica, espolvorear arena silícea seca sobre la última capa de **MAXELASTIC® POLY-M** mientras está aún fresca.

Para aplicaciones exteriores expuestas a rayos-UV, aplique a las 24 horas una o dos capas de un revestimiento alifático tipo poliurea **MAXELASTIC® POLY -F** o poliuretano tipo **MAXELASTIC® PUR -E**, **MAXELASTIC® PUR -F**, **MAXURETHANE® 2C** o **MAXELASTIC® PUR -EW**, etc. según el tipo de tránsito y uso esperado.

#### Condiciones de aplicación

Aplicar con temperatura ambiente y del soporte ente 5°C y 40°C. No aplicar con temperaturas por debajo de 5°C o si se prevén temperaturas inferiores dentro de las primeras 24 horas. No aplique sobre superficies heladas o escarchadas. No aplicar **MAXELASTIC® POLY-M** cuando la humedad relativa sea superior al 90 %.

Las temperaturas del soporte y ambiente serán superiores en al menos 3°C a la del punto de rocío. Medir la humedad relativa y el punto de rocío en aplicaciones próximas a ambiente marino.

#### RENDIMIENTO

El consumo estimado de **MAXELASTIC® POLY-M** en suelos es de 1,0 a 2,0 kg/m<sup>2</sup> en una sola capa. En paredes aplique un consumo de 0,3 kg/m<sup>2</sup> por capa, con un consumo total de dos o tres capas.

El consumo dependerá de la porosidad, condiciones e irregularidades del soporte, así como del método de aplicación. Realizar una prueba in situ para determinar su consumo exacto.

#### INDICACIONES IMPORTANTES

- La humedad superficial del soporte debe ser inferior al 5%. Permitir suficiente tiempo para que seque el soporte después de lluvia, rocío, condensación u otra inclemencia del tiempo, así como después de la limpieza del soporte.
- No aplicar mediante máquina de proyección.
- Para cualquier aplicación no especificada en este Boletín Técnico o información adicional, consulte con Departamento Técnico.

#### PRESENTACIÓN

**MAXELASTIC® POLY-M** se presenta en set de 20 kg. Componente A en envase de 19,2 kg y Componente B en envase de 0,8 kg. Disponible en color gris.

#### CONSERVACIÓN

Doce meses en su envase original cerrado y sin abrir. Almacenar en lugar seco, protegido de la humedad, heladas y exposición directa al sol, con temperaturas de 5 a 35°C. El almacenamiento con temperaturas superiores puede dar lugar a un incremento de la viscosidad.

#### SEGURIDAD E HIGIENE

**MAXELASTIC® POLY-M** no es un producto tóxico en su composición pero debe evitarse el contacto con ojos y piel. Utilizar ropa de protección, guantes y gafas de seguridad durante su aplicación. En caso de contacto con la piel, lavar la zona afectada con agua y jabón. En caso de contacto con los ojos, lavar con abundante agua limpia sin restregar. Si la irritación persiste acudir al médico.

Existe Hoja de Datos de Seguridad del **MAXELASTIC® POLY-M** a su disposición.

La eliminación del producto y su envase debe realizarse de acuerdo a la legislación vigente y es responsabilidad del consumidor final del producto.

## DATOS TÉCNICOS

<b>Características del producto</b>	
Densidad A+ B, (g/cm <sup>3</sup> )	1,35 ± 0,1
Contenido en sólidos, (%)	100%
<b>Condiciones de aplicación y curado</b>	
Temperatura / Humedad para soporte y ambiente, (°C / %)	5-35 / <90
Tiempo de vida de la mezcla a 20°C, (min)	20-25
Tiempo de secado/ repintado a 20°C, (h)	1-2
Tiempo para tránsito peatonal a 20°C, (h)	12
Tiempo para pruebas de estanqueidad o revestido de cerámica:	
- A 20°C, (h)	48
- A 30°C, (h)	24
<b>Características del producto curado</b>	
Resistencia a tracción, UNE-EN ISO 527-3, (MPa)	6
Elongación a rotura, ISO 527, (%)	525
Dureza Shore A / Shore D, EN ISO 868 / ASTM 2240	80 / 35
<b>Espesor / Consumo*</b>	
Consumo en horizontal por capa, (kg/m <sup>2</sup> )	1,0-2,0
Consumo en vertical por capa, (kg/m <sup>2</sup> )	0,3

\* El consumo puede variar en función de las características del soporte, así como del método de aplicación. Realizar una prueba in-situ para conocer el consumo exacto.

## GARANTÍA

La información contenida en este boletín técnico está basada en nuestra experiencia y conocimientos técnicos, obtenidos a través de ensayos de laboratorio y bibliografías. **DRIZORO<sup>®</sup>, S.A.U.** se reserva el derecho de modificación del mismo sin previo aviso. Cualquier uso de esta información más allá de lo especificado no es de nuestra responsabilidad si no es confirmada por la Compañía de manera escrita. Los datos sobre consumos, dosificación y rendimientos son susceptibles de variación debido a las condiciones de las diferentes obras y deberán determinarse los datos sobre la obra real donde serán usados siendo responsabilidad del cliente. No aceptamos responsabilidades por encima del valor del producto adquirido. Para cualquier duda o consulta rogamos consulten a nuestro Departamento Técnico. Esta versión de boletín sustituye a la anterior.



### **DRIZORO, S.A.U.**

C/ Primavera 50-52 Parque Industrial Las Monjas  
28850 TORREJÓN DE ARDOZ – MADRID (SPAIN)  
Tel. 91 676 66 76 - 91 677 61 75 Fax. 91 675 78 13  
e-mail: info@drizoro.com Web site: drizoro.com