



# MAXELASTIC®

## 405 P

## EMULSIÓN BITUMINOSA PARA PROTECCIÓN E IMPRIMACIÓN DE SOPORTES

### DESCRIPCIÓN

**MAXELASTIC® 405 P** es una emulsión bituminosa aniónica, de consistencia pastosa y soluble en agua libre de disolvente, para la protección del hormigón en muros y cimentaciones y para la imprimación de pavimentos antes de la aplicación de sistemas de base asfáltica.

### APLICACIONES

- Impermeabilización y protección por el exterior de muros y cimentaciones bajo el nivel freático, sometidas a presión directa.
- Imprimación de la superficie antes de la aplicación de **MAXELASTIC® 405 F** en la impermeabilización de tableros de puente.

### VENTAJAS

- Buena adherencia sobre soportes habituales en construcción: hormigón, mortero de cemento, cerámica porosa, fibrocemento, superficies metálicas, aglomerado asfáltico, etc.
- Alta penetración en su uso como imprimación.
- Elevada elasticidad, incluso a bajas temperaturas. Baja susceptibilidad térmica.
- Resistente a la alcalinidad del cemento.
- Barrera de vapor.
- Exento de COVs.
- Buena manejabilidad y fácil de aplicar a brocha, rodillo o por proyección mecánica con air-less.

### MODO DE EMPLEO

#### Preparación del soporte

El soporte a impermeabilizar debe ser sólido, firme, rugoso y estar sano, sin partes mal adheridas, lechadas superficiales y lo más uniforme posible. Igualmente, debe estar limpio, libre de pinturas, eflorescencias, partículas sueltas, grasas, aceites desencofrantes, polvo, yeso, etc., u otras sustancias que pudieran afectar a la adherencia del producto. El soporte puede estar húmedo, pero sin charcos ni flujo de agua en la superficie.

Reparar con anterioridad coqueras, desconchones, nidos de grava y grietas con mortero de reparación estructural sin retracción tipo **MAXREST®** (Boletín Técnico nº 2).

Las juntas de dilatación y fisuras sometidas a movimientos, una vez saneadas y limpias, se tratarán con un sellador adecuado de la gama **MAXFLEX®**.

#### Preparación de la mezcla

**MAXELASTIC® 405 P** se presenta dispuesto para su uso, sólo debe removerse para conseguir la uniformidad de la mezcla antes de su empleo. Se recomienda homogeneizar con taladro eléctrico a bajas revoluciones (300-400 rpm máximo) dotado de una hélice mezcladora apta para líquidos durante aproximadamente 2 a 3 minutos hasta obtener un producto homogéneo en color y apariencia. Evite un tiempo excesivo de mezcla que caliente la masa y/o un agitado violento que introduzca aire durante el mezclado.

En su uso como imprimación, se debe añadir un 20% de agua y volver a homogeneizar el producto.

#### Aplicación

**MAXELASTIC® 405 P** se puede aplicar mediante brocha, rodillo o pistola.

*Imprimación.* Aplicar de manera uniforme una capa de imprimación, formada por **MAXELASTIC® 405 P** diluido con un 20% de agua, con un consumo de 0,2 a 0,3 kg/m<sup>2</sup> y dejar que seque completamente (24 horas a 20 °C) antes de aplicar las siguientes capas del sistema.

*Revestimiento protector.* Aplicar de manera uniforme una capa de imprimación, formada por **MAXELASTIC® 405 P** diluido con un 20% de agua, con un consumo de 0,3 a 0,4 kg/m<sup>2</sup> y dejar que seque completamente (24 horas a 20 °C). Proceder a aplicar una segunda capa de **MAXELASTIC® 405 P** pura con un consumo de 0,5 a 0,6 kg/m<sup>2</sup>. En caso de superficies verticales, el consumo total establecido de 0,8 a 1,0 kg/m<sup>2</sup> puede ser necesario aplicarlo repartido en 3 capas.

#### Condiciones de aplicación

Evitar aplicaciones en exteriores si se prevén lluvias y/o contacto con agua, humedad, condensación, rocío, etc., dentro de las 24 horas desde la aplicación. Proteger la superficie tratada de la acción directa del sol.

El intervalo óptimo de temperatura de trabajo es de 10 °C a 30 °C. No aplicar con temperaturas de soporte y/o ambiente por debajo de 10 °C o si se prevén temperaturas inferiores dentro de las 24 horas posteriores a la aplicación. Igualmente, no aplicar sobre superficies heladas o escarchadas. Las temperaturas del soporte y ambiente serán superiores en al menos 3 °C a la del punto de rocío. Igualmente, no aplicar cuando la humedad relativa sea superior del 85 %. Medir la humedad relativa y el punto de rocío en aplicaciones próximas a ambiente marino.

Aplicaciones por encima de 30 °C pueden tener problemas de exceso de reactividad, así como una reducción del tiempo de vida útil de la mezcla.

### Curado

Permitir un curado mínimo de 7 días en condiciones de 20 °C y 50% de H.R. antes de someterlo a inmersión permanente, realizar pruebas de estanqueidad, cubrirlo con tierra/gravas en cimentaciones. Temperaturas inferiores y/o valores de H.R. elevados alargarán el tiempo de curado y la puesta en servicio del revestimiento. Con temperaturas superiores a 30 °C, proteger la aplicación de la exposición directa del sol.

### Limpieza de herramientas

Todas las herramientas y utensilios de trabajo se deben limpiar con agua inmediatamente después de su empleo. Una vez polimerizado, sólo es posible eliminarlo con disolvente **MAXSOLVENT®**.

### CONSUMO

El consumo estimado de **MAXELASTIC® 405 P** es de 0,2 a 0,3 kg/m<sup>2</sup> como imprimación y de 0,8 a 1,0 kg/m<sup>2</sup> como revestimiento protector. El consumo puede variar en función de la textura, porosidad y condiciones del soporte, así como del método de aplicación. Realizar una prueba in-situ para conocer su valor exacto.

### INDICACIONES IMPORTANTES

- No aplicar sobre soportes sometidos a humedad por remonte capilar o presión hidrostática indirecta.
- Cuando se aplique en interiores es conveniente que exista una buena ventilación que favorezca un curado correcto.
- **MAXELASTIC® 405 P** no es apto para aplicaciones en contacto con disolventes o hidrocarburos.
- Para cualquier aplicación no especificada en el presente Boletín Técnico, información adicional o duda consulte con el Departamento Técnico.

### PRESENTACIÓN

**MAXELASTIC® 405 P** se presenta en envases metálicos de 25 kg y en color negro.

### CONSERVACIÓN

Doce meses en su envase original cerrado y no deteriorado. Almacenar en lugar fresco, seco y protegidos de la humedad, las heladas y de la exposición directa a los rayos del sol, con temperaturas entre 5 °C y 35 °C.

### SEGURIDAD E HIGIENE

Deben utilizarse guantes de goma y gafas de seguridad durante la manipulación, mezcla y aplicación del producto. En caso de contacto con los ojos, enjuagar inmediatamente con abundante agua limpia y sin restregar. En caso de contacto con la piel, limpiar con agua tibia y jabón. Si se ingiere, busque inmediatamente atención médica, no inducir al vómito.

Existe Hoja de Datos de Seguridad del **MAXELASTIC® 405 P** a su disposición.

La eliminación del producto y su envase debe realizarse de acuerdo a la legislación vigente y es responsabilidad del consumidor final del producto.

## DATOS TÉCNICOS

Características del producto		
Emulsión bituminosa aniónica tipo ED de betún modificado químicamente con elastómeros según UNE 104281		
Aspecto y color	Líquido viscoso negro	
Densidad a 25 °C UNE 104281-3.5 (g/ cm <sup>3</sup> )	1,04 ± 5%	
Contenido de agua en volumen, 104281-3.2 (%)	< 55	
Contenido de cenizas 104281-3.8 (%)	10-30	
Contenido en COV's ASTM D2369 (g/L)	< 30	
Condiciones de aplicación y curado		
Temperatura mínima / Humedad Relativa de aplicación (°C / %)	Ambiente:	Soporte:
	> 10 / <85	> 10 / < 4
Tiempo de espera entre capas a 20 °C, (h)	24	
Calentamiento a 100 °C 104281-3.10	Sin formación de ampollas, ni deformaciones lineales, ni deslizamiento de película	
Flexibilidad a 0 °C 104281-3.11	Sin grietas	
Ensayo de llama directa 104281-3.12	Se produce la carbonización sin fluir	
Resistencia al agua 104281-3.13	Sin ampollamiento ni reemulsificación de la película asfáltica	
Tiempo de curado total a 20 °C y 50% R.H. para cubrir con tierras/gravas, para inmersión permanente o prueba de estanqueidad, (d)	7	
Consumo*		
Consumo como imprimación (kg/m <sup>2</sup> )	0,2 – 0,3	
Consumo como revestimiento (kg/m <sup>2</sup> )	0,8 – 1,0	

\* El consumo puede variar en función de las características del soporte, así como del método de aplicación. Realizar una prueba in-situ para determinar el consumo exacto.

## GARANTÍA

La información contenida en este boletín técnico está basada en nuestra experiencia y conocimientos técnicos, obtenidos a través de ensayos de laboratorio y bibliografías. **DRIZORO®**, **S.A.U.** se reserva el derecho de modificación del mismo sin previo aviso. Cualquier uso de esta información más allá de lo especificado no es de nuestra responsabilidad si no es confirmada por la Compañía de manera escrita. Los datos sobre consumos, dosificación y rendimientos son susceptibles de variación debido a las condiciones de las diferentes obras y deberán determinarse los datos sobre la obra real donde serán usados siendo responsabilidad del cliente. No aceptamos responsabilidades por encima del valor del producto adquirido. Para cualquier duda o consulta rogamos consulten a nuestro Departamento Técnico. Esta versión de boletín sustituye a la anterior.



### DRIZORO, S.A.U.

C/ Primavera 50-52 Parque Industrial Las Monjas  
28850 TORREJON DE ARDOZ – MADRID (SPAIN)  
Tel. 91 676 66 76 - 91 677 61 75 Fax. 91 675 78 13  
e-mail: info@drizoro.com Web site: drizoro.com

ISO 9001  
ISO 14001

BUREAU VERITAS  
Certification

nº ES021542 / ES021543

