



MAXELASTIC[®]

PUR THERMOCOAT

MEMBRANA ELASTICA IMPERMEABILIZZANTE POLIURETANICA A BASE ACQUA PER LE COPERTURE AD ALTA RIFLETTANZA TERMICA



DESCRIZIONE

MAXELASTIC[®] PUR THERMOCOAT è un prodotto liquido mono componente in poliuretano a base acqua, che incorpora micro sfere a bassa conduttività termica, idoneo per ogni tipo di copertura e con un'ottima resistenza agli agenti ambientali e alle radiazioni ultraviolette. Una volta che si è formato il rivestimento impermeabile, grazie alle sue caratteristiche permette di isolare termicamente le superfici, grazie alla sua capacità di riflettere energia solare ed ridurre l'emissività. Il prodotto è formulato specificamente per formare una barriera protettiva termica isolante.

APPLICAZIONI

- Membrana impermeabile e a bassa conduttività termica per ogni tipo di copertura e di aree esterne esposte alle radiazioni UV: coperture, lastrici solari, terrazzi, balconi, facciate, parapetti e paramenti verticali.
- Protezione termica e diminuzione del effetto "parete fredda" ed anti condensa su coperture e pareti.
- Protezione nei confronti delle radiazioni ultra violette e delle intemperie, su isolamenti termici realizzati in spuma di poliuretano spruzzato.
- Protezione termica su tegole, coperture metalliche e in fibra di cemento.
- Rottura del ponte termico su pilastri e armature.

PROPRIETA'

- Membrana ad alta riflettanza solare: riduce l'assorbimento di calore e il consumo energetico dei sistemi di aria condizionata.
- Alta elasticità in tutte condizioni ambientali di temperatura. Assorbe i movimenti del supporto causati da assestamenti, vibrazioni e dilatazioni termiche del supporto anche in condizioni climatiche estreme.
- Eccellente capacità di creare ponti di unione su fessure, agendo come membrana anti-frattura sul supporto.
- Forma una membrana impermeabile continua, senza sovrapposizioni nè unioni. Sigilla e crea

ponti d' unione permanenti sulle fessure, e si adatta perfettamente alla geometria del supporto.

- Ottima stabilità di colore anche nei confronti degli agenti ambientali, e dei raggi UV. Non ingiallisce e non richiede protezioni ulteriori.
- Resistente al ristagno dell'acqua, può essere usato anche su coperture piatte.
- Facile da applicare a pennello, rullo o a pistola air-less. Non richiede l' impiego di personale specializzato e la sua applicazione è da effettuarsi a freddo, eliminando il rischio dell' uso della fiamma ossidrica.
- Rispettoso nei confronti dell' ambiente ed ecologico. Non infiammabile e privo di solventi.

ISTRUZIONI PER L' USO

Preparazione della superficie

La superficie deve essere il più uniforme possibile, strutturalmente solida, stabile e sana, senza parti poco adese e con calcine superficiali. La superficie deve essere pulita, senza vernici, efflorescenze, particelle sparse, grassi, oli, tracce di disarmanti, polvere, gesso, etc., o altre sostanze che potrebbero alterarne l'aderenza.

Le superfici metalliche dovranno essere pulite con un getto di sabbia o mediante spazzolatura, fino ad eliminare ogni tipo di residuo di corrosione e dovranno essere sgrassate e prive di polvere. Impregnare le superfici utilizzando il primer epossidico a base acqua **MAXEPOX[®] PRIMER-W** (Scheda Tecnica n° 372) con un consumo di 0,2 a 0,3 kg/m² per strato e lasciarle asciugare, da 12 a 24 ore, in funzione delle condizioni ambientali, prima di applicare **MAXELASTIC[®] PUR THERMOCOAT**.

Applicazione

MAXELASTIC[®] PUR THERMOCOAT è disponibile in confezioni pronte all'uso, sarà solo necessario mescolarlo per circa 2-3 minuti, manualmente e con l' aiuto di utensili puliti o con una elica da miscela a basso numero di giri (300-400 rpm), fino ad ottenere la totale omogeneità del prodotto, sia per colore che per aspetto. Non miscelare per un tempo eccessivo nè con violenza,

per evitare l'introduzione di bolle d'aria nella miscela.

MAXELASTIC® PUR THERMOCOAT si può applicare mediante pennello a pelo grosso, rullo o apparecchiatura di tipo air-less. Per applicazioni effettuate mediante apparecchiature a spruzzo, se necessario, è possibile diluirlo con una quantità minima d'acqua che ne permetta la polverizzazione.

Su superfici già primerizzate e asciutte, applicare una o due strati incrociati di **MAXELASTIC® PUR THERMOCOAT** con un consumo di 0,5 a 1,0 kg/m² per strato, con un tempo di asciugatura tra gli strati da 6 a 10 ore, in funzione delle condizioni ambientali. Su superfici di metallo, applicare due strati in modo perpendicolare tra loro, con un consumo totale raccomandato da 2,0 a 3,0 kg/m². Per i giunti, intersezioni, fessure e altri tipi di punti singolari sottoposti a movimento, armare il primo strato di **MAXELASTIC® PUR THERMOCOAT** mentre si è ancora allo stato fresco, stendendo una striscia di maglia in fibra di vetro **DRIZORO® MESH 58**, da 20 cm di larghezza, in modo tale che resti completamente imbevuta. Una volta che si sia asciugato, coprire la maglia con il secondo strato di **MAXELASTIC® PUR THERMOCOAT**.

Su fessure attive e giunti di dilatazione, una volta che si sia trattato il giunto o la crepa con sigillante in poliuretano **MAXFLEX® 100 LM**, e trascorsi 3 o 4 giorni di essiccazione, in funzione delle condizioni ambientali, applicare lungo gli stessi due strati di **MAXELASTIC® PUR THERMOCOAT** armato con maglia in fibra di vetro **DRIZORO® MESH 58** in modo simile a quanto esposto in precedenza.

Su facciate e su paramenti verticali, applicare dopo avere applicato il primer, strati incrociati di 0,25-0,5 kg/m² per strato, per un consumo totale di 2,0-3,0 kg/m².

Condizioni di applicazione

Evitare l'applicazione nel caso in cui fossero previste precipitazioni atmosferiche o contatto con abbondante acqua etc., durante le prime 24 ore.

Non applicare in presenza di temperature di supporto e/o ambiente inferiori ai 10°C o se fossero previste temperature inferiori durante le 24 ore immediatamente successive. Allo stesso modo, evitare di applicare su superfici congelate o in presenza di brina.

La temperatura di supporto ed ambiente dovranno essere superiori di almeno 3°C rispetto a quella del punto di rugiada. Misurare l'umidità relativa ed il punto di rugiada per applicazioni da effettuare in prossimità di ambienti marittimi.

Essiccazione

Il tempo di essiccazione è pari a 5-7 giorni in presenza di condizioni climatiche di 20°C e con una U. R. del 50%, e prima di poter effettuare una prova di tenuta stagna. Temperature inferiori e/o umidità relative superiori implicheranno un incremento del tempo necessario per l'essiccazione del prodotto.

Pulizia degli utensili

Tutti gli utensili e gli strumenti di lavoro dovranno essere puliti con acqua immediatamente dopo essere stati usati. Una volta che si sia polimerizzato, il prodotto potrà essere eliminato solo mediante l'uso di mezzi meccanici.

CONSUMO

Il consumo stimato di **MAXELASTIC® PUR THERMOCOAT** è di circa 0,5 a 1,0 kg/m² per strato, con un consumo totale da 1,0 a 2,0 kg/m² su calcestruzzo o malta, e due strati con un consumo totale da 2,0 a 3,0 kg/m² su superfici metalliche. Il consumo può variare in funzione della consistenza, porosità e delle condizioni della superficie, così come del metodo di applicazione utilizzato. Realizzare una prova in-situ per conoscerne il valore esatto.

INDICAZIONI IMPORTANTI

- Non applicare su supporti sottoposti a umidità per risalita capillare o a pressione idrostatica indiretta permanente.
- Per qualsiasi applicazione non prevista nella presente Scheda Tecnica o per informazioni aggiuntive, rivolgersi al nostro Ufficio Tecnico.
- La umidità superficiale del supporto dovrà essere inferiore al 10 %. Lasciar trascorrere un tempo sufficiente per permettere che il supporto si possa seccare dopo precipitazioni atmosferiche o dopo rugiada, condensa od ogni altro tipo di inclemenza meteorologica, oltre che, ovviamente, dopo aver lavato il supporto.
- Evitare il contatto con acqua, condensazione, rugiada, etc., durante le prime 24 ore di essiccazione.
- Sarà possibile effettuare applicazioni dirette sul supporto originale solo dopo aver primerizzato la superficie con **MAXEPOX® PRIMER -W**.
- Rispettare i consumi massimi e minimi raccomandati.
- Non aggiungere composti non specificati nella presente Scheda Tecnica.
- Per qualsiasi applicazione non prevista nella presente Scheda Tecnica o per informazioni aggiuntive, rivolgersi al nostro Ufficio Tecnico.

IMBALLAGGIO

MAXELASTIC® PUR THERMOCOAT è disponibile in bidoni da 22 kg. Disponibile in color bianco.

CONSERVAZIONE

Dodici mesi nel suo imballaggio originale, chiuso e non deteriorato. Stoccare in un luogo fresco, secco, protetto dall'umidità, dal gelo e dall'esposizione diretta ai raggi del sole e con temperature comprese tra i 5 e i 35°C. Lo stoccaggio in presenza di temperature inferiori potrebbe causare un incremento della viscosità del prodotto e/o la sua cristallizzazione.

In tal caso, procedere a scongelare il prodotto scaldandolo lentamente a temperatura moderata mentre lo si agita soavemente per riportarlo al suo aspetto e colore originali.

SICUREZZA E IGIENE

MAXELASTIC® PUR THERMOCOAT non è un prodotto di composizione tossica ma bisogna comunque evitare che entri in contatto con la pelle e con gli occhi. Indossare sempre appositi guanti in gomma ed occhiali di protezione per la sua manipolazione e/o applicazione. Eventuali schizzi sulla pelle dovranno essere sciacquati con abbondante acqua pulita e sapone. In caso di contatto con gli occhi, sciacquarli con abbondante acqua pulita, ma senza sfregarli. Nel caso in cui l'irritazione dovesse persistere, rivolgersi al servizio medico.

Consultare il foglio disponibile contenente i Dati di Sicurezza relativi a **MAXELASTIC® PUR THERMOCOAT**.

L'eliminazione del prodotto e della sua confezione deve essere realizzata in conformità con la normativa e la legislazione in vigore ed è una responsabilità dell'utilizzatore finale del prodotto.

DATI TECNICI

Caratteristiche del prodotto		
Marcato CE, EN 1504-2		
Descrizione. Rivestimento per la protezione superficiale del calcestruzzo. Rivestimento (C).		
Principi/Metodi. Protezione contro la penetrazione con rivestimento protettivo (1/1.3), Controllo di umidità con rivestimento protettivo (2/2.2)		
Aspetto generale e colore	Pasta tissotropica bianca	
Densità (g/cc)	1,07 ± 0,1	
Granulometria (mm)	0,1-0,3	
Condizioni di applicazione ed essiccazione		
Temperatura minima / Umidità Relativa (U.R.) di applicazione, (°C / %)	Ambiente:	Supporto:
	> 5 / < 90	> 5 / ---
Tempo di attesa minimo / massimo tra strati, 20°C (h)	6-10	
Tempo di essiccazione a 20°C (h)	18-24	
Tempo di essiccazione a 20°C e 50 & U.R.		
- Traffico pedonale, (giorni)	1	
- Prova di tenuta stagna, (giorni)	5-7	
Caratteristiche del prodotto essiccato		
Riflessione solare, ASTM E903-96 (%)	84,5 ± 0,1	
Emissività, ASTM C1371	0,78 ± 0,02	
Conduttività termica micro sfere, (W/mK)	0,07	
Aderenza su calcestruzzo, ASTM D4541 (MPa)	>1,5	
Allungamento fino a rottura / Resistenza alla trazione, ISO 37 (% / MPa)	50 / 1,8	
Consumo*		
Numero di strati su calcestruzzo impermeabilizzato / metallo	1 o 2 / 2	
Consumo totale della applicazione su calcestruzzo / metallo (kg/m ²)	0,5-2,0 / 2,0-3,0	

* Il consumo può variare in funzione delle caratteristiche del supporto, oltre che in funzione del metodo di applicazione selezionato. Si consiglia di realizzare una prova in-situ per conoscere i valori di consumo esatti.

GARANZIA

L'informazione contenuta in questa Scheda Tecnica si basa sulla nostra esperienza e sulla nostra conoscenza tecnica, che sono state ottenute tramite prove di laboratorio e bibliografia. **DRIZORO® ITALIA S.r.l.** si riserva il diritto di modificare la stessa, senza previo avviso. Qualsiasi uso della presente informazione oltre a quanto specificato non è di nostra responsabilità, a meno che sia confermato in forma scritta dalla nostra compagnia. I dati relativi al consumo, alle dosi ed ai rendimenti sono suscettibili di variazioni a causa delle differenti condizioni dei diversi cantieri. La responsabilità di determinare i dati relativi al cantiere dove effettivamente si effettuerà l'applicazione è a carico del cliente. La nostra società non accetta responsabilità superiori al valore del prodotto acquistato. Per ogni dubbio o consulta si prega di rivolgersi al nostro Ufficio Tecnico. La presente versione della Scheda Tecnica sostituisce ed annulla tutte quelle precedenti.



DRIZORO ITALIA S.r.l.

Via Cella Raibano, n°12 / E
Misano Adriatico 47843-Rimini
Cell. 339 2718766. Tel/Fax: 0541 604182
E-mail: infoitalia@drizoro.com
Web: www.drizoro.com