DRIZORO® Construction Products

MAXEPOX® BOND

PONTE D' UNIONE BI - COMPONENTE A BASE DI RESINE EPOSSIDICHE

CE

DESCRIZIONE

MAXEPOX® BOND é un adesivo epossidico bi componente senza solventi disegnato per l' unione di differenti materiali generalmente impiegati nel mondo delle costruzioni.

APPLICAZIONI

Ponte d' unione tra calcestruzzo di recente costituzione e calcestruzzo duro.

Unione tra diversi tipi di materiali generalmente utilizzati nel mondo delle costruzioni quali il calcestruzzo di recente costituzione o duro, la pietra, il marmo, il legno. il vetro, la ceramica, etc. .

PROPRIETA'

- Aderenza eccellente.
- Resistenza meccanica elevatissima.
- Ottima resistenza contro gli agenti chimici e le intemperie.
- Indurisce senza ritirarsi.

COME UTILIZZARE

Preparazione della superficie
Il supporto deve essere solido, duro, rugoso, privo di lattime di cemento superficiali, privo di materiale friabile ed il più uniforme possibile. Inoltre, la superficie deve essere pulita, priva di vernice, efflorescenze, parti asportabili, grassi, oli, disarmanti per casseforme, polvere, gesso, etc. ed in generale priva di qualsiasi altra sostanza che possa influenzarne negativamente l'aderenza. Non deve essere presente umidità ascendente per capillarità. L' umidità superficiale non deve essere superiore al 4 %.

Consultare la nostra Scheda Tecnica *Preparazione di superfici in calcestruzzo per la successiva applicazione di rivestimenti protettivi epossidici* per ottenere maggiori informazioni.

Preparazione della miscela
MAXEPOX® BOND é disponibile in confezioni con due componenti pre pesati. L' induritore o componente B, deve essere versato all' interno del contenitore del componente principale o componente A. Al fine di garantire la corretta reazione tra i due componenti, B. (Sono sconsigliate miscele parziali) . La miscela di entrambi i componenti si potrà ottenere in modo adeguato utilizzando un mixer elettrico a basse rivoluzioni (300 r. p. m. al massimo), fino ad ottenere un prodotto omogeneo sia nel colore che nell' aspetto. Evitare di miscelare troppo a lungo, perché così facendo si potrebbe surriscaldare l' impoasto. Evitare di miscelare in modo violento al fine di prevenire l' inserimento di bolle d' aria nella miscela durante il processo.

Verificare nella tabella dei Dati Tecnici il " Pot Life " o tempo che tarda il prodotto ad indurire all' interno della confezione. Per 5 kg, a una temperatura di 20 ºC il " Pot Life " é di 75 minuti.

Applicazione
Applicare ***MAXEPOX® BOND*** sulla superficie da attaccare con un pennello a pelo corto, un rullo, una spatola, etc. . Stendere uno strato dallo spessore omogeneo, che oscillerà tra gli 0,3 ed 1,0 kg/m^2, in funzione dello stato della superficie.

Condizioni di applicazione
MAXEPOX® BOND é stato disegnato per essere applicato su superfici secche e temperature di essiccatura superiori ai 5 ºC . Se sul calcestruzzo fossero presenti tracce di umidità, non sarà sufficiente scaldare il calcestruzzo utilizzando soffiatori d' aria calda, dato che l' umidità presente tornerà ad apparire in massa sulla superficie. In presenza di umidità, utilizzare la versione ***MAXEPOX® BOND – W***. (Scheda Tecnica nº 75) .

MAXEPOX® BOND indurisce meglio in presenza di temperature superiori ai 10 ºC, e non indurisce se la temperatura é inferiore ai 5 ºC: in tale situazione sarà necessario ricreare su supporto le condizioni necessarie per permettere l' essiccatura per tutto il tempo necessario al suo processo. Consultare la Tabella dei Dati tecnici (con una temperatura di 10 ºC, il tempo di essiccatura completo é pari a 5 giorni) .

Essiccatura
Il nuovo calcestruzzo o materiale da aderire al supporto dovrà essere collocato durante l' intervallo di tempo aperto della miscela. Consultare la Tabella dei Dati Tecnici per ottenere tali informazioni (con condizioni di temperatura di 20 ºC il tempo aperto é di 2 ore) .

Pulizia degli utensili
Tutti gli utensili e gli strumenti di lavoro devono essere puliti con ***MAXSOLVENT®*** subito dopo il loro impiego.

© DRIZORO S.A.U.

Non utilizzare nessun tipo di solvente per la pulizia personale: a tal fine usare sapone, detergenti o prodotti specialmente pensati per le persone.

CONSUMO

Il consumo di ***MAXEPOX® BOND*** sarà di circa 0,3 - 1,0 kg/m^2, in funzione dello stato della superficie.

Il consumo potrà variare in funzione della porosità e delle irregolarità del sopporto, oltre che in funzione del metodo di applicazione adottato. Realizzare una prova in-situ per conoscerne il valore esatto.

INDICAZIONI IMPORTANTI

- Il contenuto di umidità superficiale del supporto non dovrà essere superiore al 4 % .
- Consentire un tempo di essiccatura minimo di 28 giorni per il calcestruzzo e le malte cementizie di nuova costituzione prima di procedere con l' applicazione.
- Non aggiungere solventi, acqua o altre sostanze che potrebbero influenzare negativamente il prodotto.
- Per qualsiasi applicazione non prevista nella presente Scheda Tecnica o per informazioni aggiuntive, rivolgersi al nostro Ufficio Tecnico.

IMBALLAGGIO

MAXEPOX® BOND é disponibile in confezioni pre dosate da 2,5 e da 10 kg.

CONSERVAZIONE

Dodici mesi nel suo imballaggio originale, chiuso e non deteriorato. Stoccare in un luogo fresco, secco, protetto dall' umidità, dal gelo e dall'esposizione diretta ai raggi del sole e con temperature comprese tra i 5 e i 35 º C. Lo stoccaggio in presenza di temperature superiori potrebbe causare un incremento della vischiosità del prodotto. Se ciò dovesse succedere, scongelare il prodotto scaldandolo leggermente con temperature moderate mentre lo si agita lentamente per poter restituire al prodotto il suo aspetto, la sua consistenza ed il suo colore originali.

SICUREZZA E IGIENE

MAXEPOX® BOND non è un prodotto di composizione tossica, ciò non ostante bisogna evitare il suo contatto diretto con la pelle e con gli occhi. Manipolare ed applicare indossando appositi guanti protettivi di gomma ed occhiali di sicurezza. In caso di contatto con la pelle, sciacquare la zona interessata con abbondante acqua fresca e sapone. Nel caso di contatto con gli occhi, sciacquare con abbondante acqua fresca ma senza strofinarli. Se l' irritazione dovesse persistere, recarsi immediatamente presso un centro medico.

Consultare il foglio a disposizione dell' utilizzatore contenente i Dati di Sicurezza di ***MAXEPOX® BOND***.

Lo smaltimento dei prodotti e dei relativi imballaggi e contenitori deve essere effettuato rispettando la legislazione vigente ed è una responsabilità dell'utilizzatore finale.

© DRIZORO S.A.U.

DATI TECNICI

Caratteristiche del prodotto	
Marcato CE, EN 1504-4 Descrizione: Ponte d' unione bi - componente a base di resine epossidiche Soddisfa il Principio 4. Rinforzo strutturale (SS). Metodi:4.3 Incollaggio di piastre di rinforzoe, e 4.4 Aggiunta di malta o calcestruzzo	
Marcato CE, EN 1504-7 Descrizione: Ponte d' unione bi - componente a base di resine epossidiche Soddisfa il Principio 11. Metodi 11.1 Protezione dell'armatura con rivestimenti a base di pigmenti attivi e 11.2. Verniciatura dell'armatura con rivestimento di barriera.	
Proporzione tra i componenti A:B (in peso)	5:1
Condizioni di applicazione e di essiccatura	
Pot Life a 10 ºC/ 20 ºC/30 ºC, (minuti)	150/75/20
Tempo aperto a 10 ºC/ 20 ºC/30 ºC, (ore)	4/2/0,75
Temperatura minima di indurimento, (ºC)	> 5
Tempo di essiccatura a 10 ºC/ 20 ºC/30 ºC, (giorni)	5/4/3
Caratteristiche del prodotto polimerizzato	
Resistenza alla compressione, 24 ore 20 ºC, (MPa)	80
Resistenza alla flessione, 24 ore 20 ºC, (MPa)	20
Modulo di elasticità, 24 ore 20 ºC, (MPa)	17.000
Consumo approssimato* (kg/m$^{2)}$	0,3 – 1,0

* Il consumo può variare in funzione delle caratteristiche del supporto, così come in funzione del metodo di applicazione. Realizzare una prova in – situ per conoscere il consumo esatto.

GARANZIA

L'informazione contenuta in questa Scheda Tecnica si basa sulla nostra esperienza e sulla nostra conoscenza tecnica, che sono state ottenute tramite prove di laboratorio e bibliografia. ***DRIZORO®, S.A.U.*** si riserva il diritto di modificare la stessa, senza previo avviso. Qualsiasi uso della presente informazione oltre a quanto specificato non è di nostra responsabilità, a meno che sia confermato in forma scritta dalla nostra compagnia. I dati relativi al consumo, alle dosi e ai rendimenti sono suscettibili di variazioni a causa delle differenti condizioni dei diversi cantieri. La responsabilità di determinare i dati relativi al cantiere dove effettivamente si effettuerà l'applicazione è a carico del cliente. La nostra società non accetta responsabilità superiori al valore del prodotto acquistato. Per ogni dubbio o consulta si prega di rivolgersi al nostro Ufficio Tecnico. Questa versione della Scheda Tecnica sostituisce ed annulla tutte quelle precedenti.

DRIZORO, S.A.U.
C/ Primavera 50-52 Parque Industrial Las Monjas
28850 TORREJON DE ARDOZ – MADRID (SPAIN)
Tel. 91 676 66 76 - 91 677 61 75 Fax. 91 675 78 13
e-mail: info@drizoro.com Web site: drizoro.com

ISO 9001
ISO 14001
BUREAU VERITAS
Certification
Nº ES021542 – ES021543

Sono vietate la riproduzione totale o parziale di questa pubblicazione, il suo trattamento informatico o la sua trasmissione in qualsiasi forma e mezzo, elettronico, meccanico, fotocopiato o altro, senza il permesso emesso per iscritto dei titolari del Copyright.