



MAXEPOX[®] DECOR

SISTEMA EPOSSIDICO AUTO LIVELLANTE PER LA FINITURA PAVIMENTI CON PIGMENTI METALLICI



DESCRIZIONE

MAXEPOX[®] DECOR è un sistema epossidico auto livellante privo di solventi, per il rivestimento di superfici interne con finitura speciale a colori metallizzati; il sistema consiste di tre strati successivi:

- **MAXEPOX[®] DECOR PRIMER:** strato di imprimitura, mediante resina epossidica a base d'acqua a due componenti.
- **MAXEPOX[®] DECOR BASE:** strato di livellazione, mediante malta epossidica auto livellante a tre componenti, priva di solventi, per spessori da 2 a 3 mm.
- **MAXEPOX[®] DECOR FINISH:** strato di finitura decorativa, mediante resina epossidica con pigmenti metallizzati speciali, che consente di ottenere diversi tipi di finitura estetica con riflessi metallici in color rame, bronzo, argento, oro, champagne e bianco neve.

APPLICAZIONI

- Rivestimenti continui auto livellanti, con finitura decorativa adatta a locali commerciali, aree di svago e tempo libero, uffici, fiere, etc.

- Finitura decorativa metallica ad effetto disponibile in diverse tonalità.

PROPRIETA'

- Molteplici possibilità di effetti estetici e di finitura, in funzione del colore scelto e del metodo applicativo adottato.
- Essendo auto livellante consente una facile applicazione e risultati eccellenti.
- Resistenze meccaniche elevate, sia nei confronti dell'abrasione che dell'usura.
- Eccellente aderenza su supporti in calcestruzzo e malta.
- Non contiene solventi, contenuto 100% solido, non infiammabile, idoneo per applicazioni eseguite anche in condizioni di scarsa ventilazione.
- Facilita la pulizia delle aree trattate.

ISTRUZIONI PER L'USO

Preparazione del supporto

La superficie deve essere il più uniforme possibile, strutturalmente solida, stabile e sana, senza parti poco adese e con calcine superficiali. La superficie

deve essere pulita, senza vernici, efflorescenze, particelle sparse, grassi, oli, tracce di disarmanti, polvere, gesso, etc., o altre sostanze che potrebbero alterarne l'aderenza.

Non deve essere presente umidità per risalita capillare.

Per maggiori informazioni, si prega di consultare la nostra Scheda Tecnica *Preparazione di superfici in calcestruzzo per la successiva applicazione di rivestimenti epoxi*.

Le imperfezioni e le cavità dovranno essere risanate in modo opportuno e dovranno essere riempite con malta epoxi-cementizia **MAXEPOX® CEM** (Scheda Tecnica n° 197) o con malta epoxi ad alte prestazioni **MAXEPOX® JOINT** (Scheda Tecnica n° 237). Le crepe e le fessure prive di movimento, una volta aperte ed esposte fino ad una profondità minima di 2 cm, dovranno essere riparate con una malta per le riparazioni strutturali tipo **MAXREST®** (Scheda Tecnica n° 2).

I giunti di dilatazione e le fessure sottoposte a movimento, dopo essere state risanate e pulite, dovranno essere trattate con un sigillante adeguato, scelto all'interno della gamma **MAXFLEX®**.

Calcestruzzo e malte di cemento: per la preparazione della superficie, realizzare una sgrossatura superficiale, con una levigatrice industriale con un disco abrasivo ed aspirapolvere, effettuando due passaggi a 90°, ed eliminando uno spessore ridotto ed uniforme in ogni passaggio, fino ad ottenere una superficie uniforme ed a poro aperto. Terminare il processo aspirando la polvere ed i frammenti di materiale non coesi.

Preparazione della miscela

Strato di Primer:

MAXEPOX® DECOR PRIMER è disponibile in confezioni pre dosate a due componenti.

L' induritore, o componente B, deve essere versato sulla resina, o componente A, previamente omogeneizzata.

Per garantire la corretta reazione tra i due componenti assicurarsi di versare il componente B nella sua totalità. La miscela può essere realizzata in modo manuale o, se possibile, preferibilmente con l' utilizzo di un miscelatore a basso numero di giri (300-400 rpm al massimo) dotato di un' elica da miscela specifica per liquidi per circa 2-3 minuti circa, fino ad ottenere un prodotto omogeneo per colore ed aspetto. Evitare un tempo eccessivo di miscelazione che potrebbe surriscaldare l' impasto e/o causare l' introduzione di bolle d'aria durante la miscela. Il "pot life", o il tempo che necessita il prodotto ad indurirsi, ad una temperatura di 20°C è di 2 ore per una confezione di 10 kg di prodotto.

Applicare **MAXEPOX® DECOR PRIMER** con rullo a pelo corto o pennello. Per le applicazioni effettuate con apparecchiatura air-less, la viscosità può essere modificata diluendo il prodotto con una quantità minima d' acqua che ne permetta la polverizzazione, una volta che siano stati ben miscelati i due componenti. Il consumo di **MAXEPOX® DECOR PRIMER** è di circa 0,2-0,3 kg/m² per un solo strato.

Prima di procedere ad applicare lo strato base auto livellante successivo, **MAXEPOX® DECOR PRIMER** dovrà essere completamente secco ed indurito. Ciò avverrà solo dopo circa 12 a 24 ore di tempo, in funzione delle condizioni ambientali, di umidità e di temperatura.

Strato base auto livellante:

MAXEPOX® DECOR BASE è disponibile in confezioni pre dosate di 3 componenti. Premiscelare tutto il contenuto della confezione della resina colorata, componente A, ed una volta omogeneizzato, versare tutto il prodotto sull' induritore o componente B. La miscela può essere realizzata in modo manuale o, se possibile, preferibilmente con l' utilizzo di un miscelatore a basso numero di giri (300-400 rpm. al massimo) dotato di un' elica da miscela specifica per liquidi per circa 2-3 minuti circa, fino ad ottenere un prodotto omogeneo per colore ed aspetto. Aggiungere poco a poco il componente C.

Evitare un tempo eccessivo di miscelazione che potrebbe surriscaldare l' impasto e/o causare l' introduzione di bolle d'aria durante la miscela. Il "pot life", o il tempo che necessita il prodotto ad indurirsi a una temperatura di 20°C è pari a 45 minuti.

Versare, sulla superficie già primerizzata e asciutta, **MAXEPOX® DECOR BASE** e distribuire il prodotto in modo omogeneo con un rastrello calibrato o con una cazzuola dentata, con uno spessore medio da 2 a 3 mm per strato. Prima che inizi ad essiccare, saranno disponibili 15-20 minuti per poter passare il rullo dentato ed eliminare i segni eventualmente lasciati dalla cazzuola dentata o dal rastrello, oltre che eliminare le potenziali bolle d' aria occluse e migliorare l' aspetto finale della superficie.

Prima di applicare lo strato successivo di finitura, **MAXEPOX® DECOR BASE** dovrà essere completamente asciutto ed indurito. Ciò cosa avverrà nelle successive 24/48 ore in funzione delle condizioni di umidità e temperatura.

Strato di finitura decorativa:

MAXEPOX® DECOR FINISH è disponibile in confezioni pre dosate di 3 componenti. Premiscelare tutto il contenuto della confezione della resina colorata, componente A, ed una volta

omogeneizzato, versare tutto il prodotto sull'induritore o componente B. La miscela può essere realizzata in modo manuale o, se possibile, preferibilmente con l' utilizzo di un miscelatore a basso numero di giri (300-400 rpm al massimo) dotato di un' elica da miscela specifica per liquidi per circa 2-3 minuti circa, fino ad ottenere un prodotto omogeneo per colore ed aspetto. Aggiungere poco a poco il componente C.

Evitare un tempo eccessivo di miscelazione che potrebbe surriscaldare l' impasto e/o causare l' introduzione di bolle d'aria durante la miscela. Il "pot life", o il tempo che necessita il prodotto ad indurirsi a una temperatura di 20°C è di circa 30 minuti.

Versare **MAXEPOX® DECOR FINISH** sulla superficie e distribuire in modo omogeneo con un rastrello calibrato o con una cazzuola dentata, con un consumo pari a 0,4-0,5 kg/m², che formerà uno spessore di pellicola umida pari a 300-400 micron circa.

Prima che inizi ad essiccare, saranno disponibili 15-20 minuti per poter passare il rullo dentato ed eliminare i segni eventualmente lasciati dalla cazzuola dentata o dal rastrello, oltre che eliminare le potenziali bolle d' aria occluse, e migliorare l' aspetto finale del prodotto.

Una volta trascorsi 30 minuti dalla sua applicazione, si possono ottenere diversi tipi di finitura: miscelazioni di colori, effetti ombra, marmo, etc. mediante la applicazione di una fonte di calore con fiamma viva, o un phon, vicino al rivestimento fresco.

Sarà possibile aprire la superficie al transito pedonale dopo 24 ore dall' esecuzione dell' applicazione.

Condizioni di applicazione

Evitare di effettuare applicazioni se fossero previste situazioni di contatto con l' acqua, umidità, condensa, rugiada, etc., nelle 24 ore successive all' applicazione.

L'intervallo ideale di temperatura di applicazione è quello compreso tra i 10°C ed i 40°C. Non applicare con una temperatura inferiore ai 10°C o se fossero previste temperature inferiori nelle 24 ore successive all' applicazione. Allo stesso modo non applicare su superfici gelate o in presenza di brina.

La temperatura del supporto e dell' ambiente dovranno essere superiori di almeno 3°C a quella del punto di rugiada. Non applicare quando l'umidità relativa sia superiore all' 80% (intervallo ottimale 30%-80%). Misurare l' U.R. e il punto di rugiada per quelle applicazioni che si dovranno eseguire in prossimità di ambienti marittimi.

Se la temperatura fosse inferiore o l' U.R. superiore ai valori indicati, sarà necessario ricreare le condizioni di lavoro adeguate mediante l' uso di aria calda e rinnovando l' aria nell' ambiente. Se si dovesse ricorrere all' utilizzo di aria calda, questa dovrà provenire da una fonte di generazione secca (tipo elettricità), evitando l' aria calda generata dalla combustione di gas o di petrolio che genera una molta umidità, rendendo poi difficile l' essiccazione del prodotto.

Applicazioni effettuate con temperature superiori ai 30°C potrebbero presentare problemi di eccesso di reattività e di generazione di calore, oltre che una forte riduzione del tempo di vita utile della miscela.

Essiccazione

MAXEPOX® DECOR PRIMER richiede un tempo di asciugatura di almeno 12 -24 ore a 20°C e 50% di U.R.

MAXEPOX® DECOR BASE richiede un tempo di asciugatura di almeno 1-3 giorni a 20°C e 50% di U.R.

MAXEPOX® DECOR FINISH richiede un tempo di asciugatura di almeno 1 giorno per essere sottoposto a transito pedonale a 20°C e 50% di U.R.

Applicazioni effettuate con temperature superiori ai 30°C potrebbero presentare problemi di eccesso di reattività e di generazione di calore, oltre che una forte riduzione del tempo di vita utile della miscela.

Pulizia degli utensili

Tutti gli utensili e gli strumenti di lavoro devono essere puliti con **MAXEPOX® SOLVENT** subito dopo il loro impiego. Una volta che si sia polimerizzato, il prodotto potrà essere eliminato solo grazie all' utilizzo di strumenti meccanici.

CONSUMO

Il consumo stimato di **MAXEPOX® DECOR PRIMER** è di circa 0,2-0,3 kg/m² per strato.

Il consumo stimato di **MAXEPOX® DECOR BASE** è di 3,4 kg/m² per 2 mm di spessore e di 5,1 kg/m² per 3 mm di spessore (1,7 kg/m² per mm di spessore approssimativamente).

Il consumo stimato di **MAXEPOX® DECOR FINISH** è di circa 0,4-0,5 kg/m² per strato.

Il consumo può variare in funzione della consistenza, porosità e delle condizioni della superficie, così come del metodo di applicazione utilizzato. Realizzare una prova in-situ per conoscerne il valore esatto.

INDICAZIONI IMPORTANTI

- Non applicare in aree esterne, solo per uso interno.
- Non applicare su supporti sottoposti a umidità per risalita capillare.
- Lasciar trascorrere almeno 28 giorni di tempo di essiccazione per calcestruzzi e malte di nuova costituzione prima di procedere con l'applicazione.
- Rispettare le proporzioni di miscela dei componenti.
- Non aggiungere inerti, additivi né composti differenti da quelli specificati nel sistema **MAXEPOX® DECOR**.
- Il componente C dovrà essere perfettamente asciutto prima di essere miscelato con le resine A + B.
- Rispettare i giunti di dilatazione del supporto e sigillarli in modo adeguato con uno dei prodotti disponibili all'interno della gamma **MAXFLEX®**.
- Evitare la condensazione, l'umidità ed il contatto con l'acqua prima di effettuare il rivestimento protettivo sul prodotto per almeno 24 dopo aver effettuato l'applicazione. In tal caso, si potrebbe verificare una essiccazione insufficiente e/o una perdita di intensità di colore.
- Per qualsiasi applicazione non prevista nella presente Scheda Tecnica o per informazioni aggiuntive, rivolgersi al nostro Ufficio Tecnico.

IMBALLAGGIO

MAXEPOX® DECOR PRIMER è disponibile in confezioni pre dosate da 10 kg (componente A confezione da 6,8 kg e componente B confezione da 3,2 kg).

MAXEPOX® DECOR BASE è disponibile in confezioni pre dosate da 30 kg (componente A confezione da 6,8 kg, componente B confezione da 3,2 kg e componente C sacco da 20 kg). Disponibile in color bianco.

MAXEPOX® DECOR FINISH è disponibile in confezioni pre dosate da 5 kg (componente A confezione da 3,5 kg e componente B confezione da 1,5 kg) e 10 kg (componente A confezione da 7,0 kg e componente B confezione da 3,0 kg).

Disponibile nei seguenti colori:

rame, bronzo, argento, oro, champagne e bianco neve.

CONSERVAZIONE

Per i componenti A e B, 12 mesi nel loro imballaggio originale, chiuso e non deteriorato. Stoccare in un luogo fresco, secco, protetto dall'umidità, dal gelo e dall'esposizione diretta ai raggi del sole e con temperature comprese tra i 5°C e i 30°C.

Stoccaggi prolungati ed al di sotto delle temperature indicate nella presente Scheda Tecnica potrebbero indurre la cristallizzazione del prodotto e/o un aumento della sua viscosità. Se ciò dovesse succedere, procedere a scongelare riscaldandolo lentamente a temperatura moderata mentre lo si mescola lentamente al fine di riportare il prodotto al suo stato, aspetto, colore e consistenza originali.

Per il componente C, sono 24 mesi, nel suo imballaggio originale, chiuso e non deteriorato. Stoccare in un luogo fresco, secco, protetto dall'umidità, dal gelo e dall'esposizione diretta ai raggi del sole e con temperature superiori ai 5°C.

SICUREZZA E IGIENE

MAXEPOX® DECOR non è un prodotto di composizione tossica ma bisogna comunque evitare che entri in contatto con la pelle e con gli occhi. Indossare sempre appositi guanti in gomma ed occhiali di protezione per la sua manipolazione e/o applicazione. Eventuali schizzi sulla pelle dovranno essere sciacquati con abbondante acqua pulita e sapone. In caso di contatto con gli occhi, sciacquare con abbondante acqua pulita ma senza sfregarli. Nel caso in cui l'irritazione dovesse persistere, rivolgersi al servizio medico. Se ingerito non indurre il vomito e dirigersi immediatamente dal medico.

Consultare il Foglio con i Dati di Sicurezza di **MAXEPOX® DECOR**.

Lo smaltimento dei prodotti e dei relativi imballaggi e contenitori deve essere effettuato rispettando la legislazione vigente ed è una responsabilità dell'utilizzatore finale.

DATI TECNICI

Caratteristiche del prodotto MAXEPOX® DECOR PRIMER		
Aspetto e colore del componente A	Liquido pastoso grigio	
Aspetto e colore del componente B	Liquido trasparente giallognolo	
Relazione tra i componenti in resina A:B, (in peso)	5:1	
Punto di infiammabilità	Non infiammabile	
Temperatura minima di supporto ed ambiente di applicazione, (°C)	>10	
Vita utile o "Pot Life" della miscela a 20°C, (minuti)	120	
Tempo aperto vicino al rivestimento a 20°C, (ore)	12-24	
Caratteristiche del prodotto MAXEPOX® DECOR BASE		
Aspetto e colore del componente A	Pasta omogenea colorata	
Aspetto e colore del componente B	Liquido giallognolo	
Relazione tra i componenti in resina A:B:C, (in peso)	6,8:3,2:20	
Relazione tra i componenti in resina:inerti, (in peso)	1:2	
Contenuto in solidi A+B+C, (%)	100	
Densità della malta auto livellante, (g/cm ³)	1,70 ± 0,1	
Punto di infiammabilità	Non infiammabile	
Condizioni di temperatura e umidità di applicazione, (°C/%)	10-40 / < 90	
Tempo aperto della miscela 10°C/ 20°C/ 30°C, (minuti)	100 / 60 / 30	
Tempo di essiccazione a 20°C, (ore)	12-24	
Caratteristiche del prodotto MAXEPOX® DECOR FINISH		
Aspetto e colore del componente A	Liquido pastoso grigio	
Aspetto e colore del componente B	Liquido trasparente giallognolo	
Relazione tra i componenti in resina A:B, (in peso)	7:3	
Punto di infiammabilità	Non infiammabile	
Temperatura minima di supporto ed ambiente di applicazione, (°C)	> 10	
Vita utile o "Pot Life" della miscela a 20°C (minuti)	40	
Tempo di essiccazione previo alla applicazione di calore a effetti decorativi (minuti)	30	
Tempo di essiccazione per traffico pedonale a 20°C (ore)	24	
Consumi approx* / Spessori		
Strato di imprimitura MAXEPOX® DECOR PRIMER - Consumo (kg/m ²)	0,20-0,30	
Strato base MAXEPOX® DECOR BASE - Consumo di malta (kg/m ² ·mm di spessore)	Spessore 2 mm	Spessore 3 mm
	3,4	5,1
Strato di finitura MAXEPOX® DECOR FINISH - Consumo di rivestimento (kg/m ² ·mm di spessore)	0,4-0,5	

* Il consumo può variare in funzione della consistenza, della porosità e delle condizioni del supporto, così come in funzione del metodo di applicazione prescelto. Realizzare una prova in-situ per conoscerne il valore esatto.

GARANZIA

L'informazione contenuta in questa Scheda Tecnica si basa sulla nostra esperienza e sulla nostra conoscenza tecnica, che sono state ottenute tramite prove di laboratorio e bibliografia. DRIZORO® ITALIA Srl si riserva il diritto di modificare la stessa, senza previo avviso. Qualsiasi uso della presente informazione oltre a quanto specificato non è di nostra responsabilità, a meno che sia confermato in forma scritta dalla nostra compagnia. I dati relativi al consumo, alle dosi e ai rendimenti sono suscettibili di variazioni a causa delle differenti condizioni dei diversi cantieri. La responsabilità di determinare i dati relativi al cantiere dove effettivamente si effettuerà l'applicazione è a carico del cliente. La nostra società non accetta responsabilità superiori al valore del prodotto acquistato. Per ogni dubbio o consulta si prega di rivolgersi al nostro Ufficio Tecnico. Questa versione della Scheda Tecnica sostituisce ed annulla tutte quelle precedenti.



DRIZORO ITALIA S.r.l.

Via Cella Raibano, n°12 / E
Misano Adriatico 47843-Rimini
Cell. 339 2718766. Tel/Fax: 0541 604182
E-mail: infoitalia@drizoro.com
Web: www.drizoro.com