DRIZORO® Construction Products

MAXEPOX® PRIMER

RESINA EPOSSIDICA SENZA SOLVENTI PER IMPRIMITURA DI SISTEMI EPOSSIDICI

DESCRIZIONE

MAXEPOX® PRIMER è una formulazione epossidica liquida ed incolore bi-componente e senza solventi, idonea come imprimitura per aderenza e perparazione di superfici prima di applicare sistemi epossidici.

APPLICAZIONI

- Imprimitura su superfici porose prima di applicare sistemi epossidici senza solventi tipo ***MAXEPOX® FLEX, MAXEPOX® FLOOR, MAXEPOX® MORTER*** e ***MAXEPOX® 3000***.
- Protezione di malte epossidiche per pavimenti anti-povere.
- Aumento di coesione e delle propietà meccaniche sulle superfici trattate.
- Impregnazione trasparente di malte di cemento o calcestruzzi porosi in parcheggi, capannoni industriali, magazzini ecc.

PROPRIETA'

- Bassa vischiosità, penetra con facilità nei pori e nei capillari della superficie.
- Aderenza eccellente alla superficie.
- Riduce la porosità della superficie, evitando l'apparizione di pori e bolle nei sistemi di finitura epossidici per pavimenti.
- Resistenza chimica molto buona a candeggine, acidi e basi diluite, soluzioni saline, acque residuali ed olii organici e minerali.
- Rendimenti buoni.
- Senza solventi. Non emette odori e non è infiammabile.

COME UTILIZZARE

Perparazione della superficie
La superficie da rivestire deve essere solida, dura, rugosa ed essere sana, senza parti mal aderite, crepe superficiali ed il più uniforme possibile. Inoltre, deve esere pulita, senza vernici precedenti, efflorescenze, grassi, olii per rimozioni di casseformi, polvere, gesso, ecc., o altre sostanze che potrebbero influenzare l'aderenza del prodotto. Non deve essere presente umidità ascendente per capillarità e l'umidità superficiale deve essere inferiore al 5 %.

Consultare la nostra nota tecnica "*Perparazione di superfici di calcestruzzo per la successiva applicazione di revestimienti epossidici*" per maggiori informazioni.

Preparazione della miscela
MAXEPOX® PRIMER è disponibile in confezioni di due componenti prepesati. L'induritore (componente B), deve essere versato nel contenitore del componente principale (componente A). Per garantire la reazione corretta di entrambi i componenti, assicurarsi di versare tutto il componente B.

La miscela di entrambi i componenti si ottiene in modo adeguato con un miscelatore elettrico a 300 r.p.m. al massimo, fino ad ottenere un prodotto omogeneo per colore ed aspetto. Evitare un tempo eccessivo di miscela che riscaldi l'impasto ed una miscelazione violenta que introduca aria durante il processo.

Verificare nel quadro dei dati tecnici il "pot life" o tempo che tarda il prodotto per indurirsi all'interno del contenitore. Il "pot life" di 10 kg ad una temperatura di 20 ºC è di 60 minuti.

Applicazione
Come imprimitura. Applicare una strato di ***MAXEPOX® PRIMER*** con rullo, rakel di gomma o pennello, con un consumo raccomandato compreso tra gli 0,25 e gli 0,50 kg/m^2, sul supporto di calcestruzzo adeguatamente preparato, evitando eccessi di carico o la formazione di pozzanghere. Garantire l'essicatura di ***MAXEPOX® PRIMER*** durante 14-16 ore a 20 ºC, e procedere all'applicazione della copertura epossidica mentre conserva una consistenza appiccicosa. Non far trascorrere più di 24 ore.

Come strato protettivo trasparente. Applicare con rullo sulla superficie di calcestruzzo, malta o malta spatolabile con ***MAXEPOX® MORTER***. Il consumo dependerà in buona misura dalla porosità e dal grado di finitura desiderati, perciò si possono considerare come normali e consueti consumi compresi tra gli 0,25 e gli 0,50 kg/m^2.

© DRIZORO S.A.U.

Condizioni di applicazione
Evitare di applicare se si prevede contatto con acqua, umidità, condensa, rugiada, etc., nelle 72 ore successive all'applicazione.

L'intervallo ideale di temperatura di lavorazione è compreso tra i 10 °C ed i 30 °C. Non applicare con temperature della superficie e/o ambientali inferiori ai 10 ºC o se si prevedono temperature inferiori nele 24 ore posteriori all'applicazione. Allo stesso modo evitare di applicare su superfici congelate o coperte da brina.

Le temperature della superficie ed ambientali dovranno essere superiori di almeno 3 °C a quella del punto di rugiada. Non applicare quando l'umidità relativa (U.R.) sia inferiore al 30% o superiore all'80 %. Misurare l'umidità relativa ed il punto di rugiada per applicazioni che si effettuino in prossimità di ambienti marittimi.

Se la temperatura fosse inferiore o l'umidità relativa superiore ai valori indicati, bisognerà ricreare le condizioni adeguate usando soffiatori d'aria calda e rinnovando l'aria. Se si usa aria calda, questa dovrà provenire da una fonte secca (elettricità); l'aria calda derivante da combustione di gas o petrolio produce una gran quantità di umidità che rende difficile l'essicatura.

Essicatura
Garantire un'essicatura minima di 5 giorni in condizioni di 20 ºC e 50% de U.R. prima di permettere la sua messa in servizio. Temperature inferiori e/o valori de U.R. elevati aumenteranno il tempo d'essicatura e la resa in servizio del rivestimento.

Con temperature superiori a 30 °C, proteggere l'applicazione dall'esposizione diretta dei raggi del sole.

Pulizia degli utensili
Gli strumenti ed utensili utilizzati dovranno essere puliti con ***MAXEPOX® SOLVENT*** immediatamente dopo il loro uso. Una volta che il prodotto si sia polimerizzato potrà essere rimosso solo con mezzi meccanici.

CONSUMO

Il consumo stimato di ***MAXEPOX® PRIMER*** è di 0,25-0,50 kg/m^2.

Il consumo può variare in funzione della consistenza, porosità e delle condizioni della superficie, così come del metodo di applicazione. Realizzare una prova in-situ per conoscerne il valore esatto.

INDICAZIONI IMPORTANTI

- Non applicare in esterni, solo per uso interno.
- Non applicare su superfici sottoposte a umidità capillare per risalita o pressione idrostatica indiretta. L'umidità superficiale del supporto deve essere inferiore al 5%. Garantire il tempo sufficiente affinchè la superficie si possa seccare dopo pioggia, rugiada, condensa o qualsiasi altra inclemenza del tempo, così come dopo la pulizia della superficie.
- Lasciar trascorrere almeno 28 giorni di tempo di essicatura per calcestruzzi e malte di nuova costituzione prima dell'applicazione.
- Non applicare con umidità relativa superiore all'85%, perchè potrebbe dar luogo ad un'essicatura insufficiente.
- Non utilizzare solventi diversi da quello specificato nè modificare la relazione raccomandata di miscela perchè potrebbero verificarsi alterazioni nell'essicatura o addirittura la sua inibizione. Non aggiungere sabbie silicee, additivi nè composti diversi da quelli specificati.
- Evitare la formazione di condensa, umidità ed il contatto con l'acqua per almeno 72 ore dopo l'applicazione.
- Per qualsiasi applicazione non specificata nella presente Scheda Tecnica o per informazioni addizionali, consultare il nostro Ufficio Tecnico.

IMBALLAGGIO

MAXEPOX® PRIMER è disponibile in confezioni prepesate da 20 kg.

CONSERVAZIONE

Dodici mesi nella sua confezione originale chiusa e non deteriorata. Immagazzinare in un luogo fresco, secco e protetto dall'umidità, dalle gelate e dall'esposizione diretta ai raggi del sole, con temperature comprese tra i 5 ºC ed i 30 ºC. Lo stoccaggio ad alte temperature può produrre un incremento della vischiosità.

Stoccaggi prolungati ed al di sotto delle temperature indicate potrebbero produrre la cristallizzazione del prodotto e/o l'aumento della sua vischiosità. In tal caso, procedere a scongelarlo lentamente ed a una temperatura moderata mentre lo si agita con delicatezza per poter riottenere il suo aspetto, colore e la sua consistenza originali.

SICUREZZA E IGIENE

MAXEPOX® PRIMER non è un prodotto tossico per composizione, ma bisogna evitare il contatto con la pelle e con gli occhi. Durante la manipolazione, miscela ed applicazione del

© DRIZORO S.A.U.

prodotto sarà necessario lavorare sempre indossando appositi guanti di gomma di protezione, occhiali di sicurezza, mascherine di protezione per le vie respiratorie ed abbigliamento adeguato. In caso di contatto con la pelle, lavare con abbondante acqua e sapone ed evitare categoricamente di usare solventi. In caso di persistenza dell'irritazione consultare un medico. In caso di contatto con gli occhi, bisognerà sciacquarli immediatamente con abbondante acqua fresca e pulita, senza sfregare e consultare immediatamente un medico. In caso di ingestione non provocare il vomito e consultare immediatamente un medico.

Consultare il foglio con i Dati di Sicurezza di ***MAXEPOX® PRIMER***.

Lo smaltimento dei prodotti e relativi imballaggi e contenitori deve essere effettuato rispettando la legislazione vigente ed è una resposabilità dell'utilizzatore finale.

© DRIZORO S.A.U.

DATI TÉCNICI

Caratteristiche del prodotto		
Aspetto e colore	Líquido transparente	
Contenuto in solidi, (% en peso)	100	
Peso specifico (A+B) a circa 20 ºC, (g/cm^3)	1,1	
Vischiosità a circa 20 ºC, (mPa·s)	600 – 700	
Condizioni di applicazione e di essicatura		
Temperatura / Umidità Relativa di applicazione, (ºC / %)	Ambiente:	Superficie:
	10 - 30 / 30-80	> 10 / < 5
Tempo aperto di applicazione a 10 ºC/20 ºC/30 ºC (min)	25-30/20-25/15-20	
Secco in povere 20 ºC (ore)	4 – 5	
Tempo per ridipingere a 20 ºC (ore)	14 – 16	
Essicatura totale a 20 ºC (giorni)	7	
Consumo / Spessori		
Consumo per strato base d'imprimitura (kg/m^2)	0,25 – 0,50	
Consumo per strato protettivo (kg/m^2)	0,25 – 0,50	

GARANZIA

L'informazione contenuta in questa Scheda Tecnica si basa sulla nostra esperienza e sulla nostra conoscenza tecnica, che sono state ottenute tramite prove di laboratorio e bibliografia. ***DRIZORO®, S.A.U.*** si riserva il diritto di modificare la stessa, senza previo avviso. Qualsiasi uso della presente informazione oltre a quanto specificato non è di nostra responsabilità, a meno che sia confermato in forma scritta dalla nostra compagnia. I dati relativi al consumo, alle dosificazioni ed ai rendimenti sono sucettibili di variazioni a causa delle differenti condizioni dei diversi cantieri. La responsabilità di determinare i dati relativi al cantiere dove effettivamente si effettuerà l'applicazione è a carico del cliente. La nostra società non accetta responsabilità superiori al valore del prodotto acquistato. Per ogni dubbio o consulta si prega di rivogersi al nostro Ufficio Tecnico. Questa versione della Scheda Tecnica sostituisce ed annulla tutte quelle precedenti.

DRIZORO Construction Products

DRIZORO, S.A.U.
C/ Primavera 50-52 Parque Industrial Las Monjas
28850 TORREJON DE ARDOZ – MADRID (SPAIN)
Tel. 91 676 66 76 - 91 677 61 75 Fax. 91 675 78 13
e-mail: info@drizoro.com Web site: drizoro.com

ISO 9001
ISO 14001
BUREAU VERITAS Certification
nº ES045396-1/ES045397-1

Sono vietate la riproduzione totale o parziale di questa pubblicazione, il suo trattamento informatico o la sua trasmissione in qualsiasi forma e mezzo, elettronico, meccanico, fotocopiato o altro, senza il permesso emesso per iscritto dei titolari del Copyright.