DRIZORO® Construction Products

MAXURETHANE® FLOOR

RIVESTIMENTO POLIURETANICO AD ELEVATE PRESTAZIONI, SENZA SOLVENTI, PER RIVESTIMENTI FLUIDO, SPATOLABILI E DI FINITURA E PROTEZIONE DI PAVIMENTI

CE

DESCRIZIONE

MAXURETHANE® FLOOR è una formulazione a base poliuretanica bi-componente, senza solventi, idoneo per eseguire pavimenti ad alte prestazioni meccaniche e chimiche, come protezione e finitura decorativa su superfici in calcestruzzo e massetti in cemento.

MAXURETHANE® FLOOR può essere applicato come strato protettivo oppure miscelato con sabbie silicee a granulometria selezionata per ottenere una malta fluido, una malta spatolabile oppure un sistema multistrato antiscivolo.

CAMPI DI APPLICAZIONE

- Rivestimenti continui fluido, ad elevate proprietà meccaniche e chimiche, su pavimenti in cemento di garages, edifici industriali, centri sportivi, ecc.
- Rivestimenti protettivi contro aggressione chimica, usura e abrasione nella industria alimentare, farmaceutica e/o chimica, in centri di produzione in generale, officine meccaniche e parcheggi, laboratori, cucine, ecc.
- Rivestimenti protettivi ad elevate prestazioni ed eccellente finitura decorativa in centri commerciali, locali pubblici e di intrattenimento, centri congressi, uffici, locali adibiti al tempo libero, sale per esposizioni, ecc.
- Sistema multistrato antiscivolo in aree di lavorazione umide, scale, rampe di accesso, zone di carico e scarico merci, locali tecnici, celle frigorifere, aree di manutenzione, ecc.
- Rivestimento di depositi per il contenimento o drenaggio di sostanze chimiche aggressive, zone esposte a fughe e/o fuoriuscite di sostanze chimiche, ecc.

PROPRIETA'

- Resistenza chimica molto buona contro un'ampia gamma di agenti chimici: olii e grassi, combustibili, soluzioni acide e basiche, soluzioni saline, solventi, ecc.
- Resistenza molto elevata all'abrasione da traffico di veicoli o macchinari industriali pesanti.
- Eccellente aderenza su superfici in calcestruzzo o malte.
- Superficie compatta, continua, uniforme e con finitura antipolvere, di facile pulizia e manutenzione.
- Grande varietà di applicazioni: sistemi multistrato, fluido e spatolati con una ampia gamma di colori e finiture.
- Indurimento e messa in servizio molto rapide.
- Prodotto non tossico, senza solventi e non infiammabile, idoneo per applicazioni in ambienti con scarsa ventilazione.

COME UTILIZZARE

Preparazione della superficie

La superficie deve essere strutturalmente solida, stabile e sana, senza parti non aderite, lattime di cemento superficiale, il più uniforme possibile e con una buona porosità. La resistenza minima alla trazione del supporto dovrà essere di 1 N/mm^2. La superficie deve essere pulita, senza vernici, efflorescenze, parti incoerenti, grassi, olii, cere, sostanze disarmanti, polvere, gesso o altre sostanze che potrebbero alterarne l'aderenza.
Non ci deve essere umidità ascendente per capillarità nè per pressione idrostatica indiretta e la superficie deve essere perfettamente asciutta, con un grado di umidità superficiale inferiore al 5%.

Per la preparazione di superfici liscie e/o poco assorbenti, è opportuno scarificare, fresare, pallinare oppure levigare in forma meccanica fino ad ottenere una consistenza superficiale a poro aperto. In seguito si procederà con l'aspirazione delle

Sono vietate la riproduzione totale o parziale di questa pubblicazione, il suo trattamento informatico o la sua trasmissione in qualsiasi forma e mezzo, elettronico, meccanico, fotocopiato o altro, senza il permesso emesso per iscritto dei titolari del Copyright.

polveri e dele parti incoerenti. Si sconsiglia la pulizia con detergenti chimici aggressivi.

In crepe o fessure statiche, difetti e cavità, di profondità superiore ai 10 mm., si deve effettuare una casseratura e riparare con ***MAXROAD®*** (Scheda Tecnica nº 27).

In giunti di espansione o soggetti a movimento, una volta aperti devono essere riempiti con idoneo sigillante della linea ***MAXFLEX®***.

Preparazione della miscela

MAXURETHANE® FLOOR si fornisce in confezioni predosate. Miscelare accuratamente il componente A, quando questo è completamente omogeneo versare l'induritore componente B nel componente A.

Utilizzare un miscelatore elettrico a basse rotazioni (300-400 g./min al massimo) fornito di elica miscelatrice, fino ad ottenere un prodotto dal colore ed aspetto omogeneo. Evitare un tempo eccessivo di miscelazione che scaldi la massa o di mescolare a rotazione troppo elevata il prodotto, per non introdurre aria durante la miscelazione.

Il "pot life" o tempo aperto della miscela a 20 °C nella sua confezione è di 30 min. Temperature superiori riducono tale tempo.

Per preparare una malta fluido o una malta spatolabile, versare il prodotto miscelato (componenti A+B) in un contenitore pulito ed aggiungere lentamente sabbia silicea pulita e asciutta ***DRIZORO® SILICA 0204***, mescolando poi nuovamente fino ad ottenere una pasta dal colore ed aspetto omogeneo. Per la preparazione di malta autolivellante la proporzione di resina/inerte sarà di 1:1-0,7 parti in peso, per la preparazione di malta spatolabile la proporzione di resina/inerte sarà di 1:3 parti in peso.

Applicazione

Primer.

Applicare, a rullo o pennello, come strato di imprimazione ***MAXEPOX® PRIMER*** (Scheda Tecnica nº 174), formulazione a bae epossidica senza solventi, con un consumo medio di 0,25 – 0,30 kg/m^2, in funzione della porosità della superficie. Lasciare asciugare per circa 14-16 ore ma non più di 24 ore.

Se la superficie presenta umidità residua, applicare come strato di imprimazione il rivestimento epossidico a base acqua ***MAXFLOOR®*** opaco (Scheda Tecnica nº 33) con un consumo medio di 0,25 – 0,30 kg/m^2. Prima di applicare ***MAXURETHANE® FLOOR*** è indispensabile che questa ultima imprimazione sia completamente asciutta, cosa che avverrà dopo 24 - 48 ore.

Rivestimento antipolvere.

Se la superficie presenta scarsa (o nulla) porosità, non è necessario applicare un primer. Applicare direttamente ***MAXURETHANE® FLOOR*** (componenti A+B) con pennello, rullo a pelo corto o pistola air-less, in due strati successivi con un tempo di attesa compreso tra le 8 e le 16 ore, in funzione della temperatura.

Sistema multistrato antiscivolo.

Una volta che il primer è asciutto al tatto, applicare con pennello, rullo o pistola air-less, un primo strato di ***MAXURETHANE® FLOOR*** (A+B) sulla superficie, con un consumo stimato di 0,5 – 0,6 kg/m^2, sul prodotto ancora fresco spolverare con ***DRIZORO® SILICA 0204*** o ***DRIZORO® SILICA 0308***, in funzione della rugosità richiesta, fino a saturazione, con un consumo stimato di 1,0-1,5 kg/m^2. Una volta asciutto, dopo circa 24 ore, eliminare l'inerte non aderito, spazzando ed aspirando la superficie, successivamente applicare come finitura un secondo strato di ***MAXURETHANE® FLOOR*** (A+B) sulla superficie, con un consumo stimato di 0,5 – 0,6 kg/m^2.

Malta fluido (spessore 1 - 2 mm).

Una volta che il primer è asciutto al tatto, versare sulla superficie la malta risultante dalla miscela di ***MAXURETHANE® FLOOR*** con ***DRIZORO® SILICA 0204*** (proporzione di resina/inerte 1:1-0,7 parti in peso) e distribuire in modo omogeneo con una spatola dentata fino ad ottenere uno spessore massimo di 2 mm. Prima che il prodotto inizi ad essicare, si hanno a disposizione circa 15-20 minuti per passare il rullo frangibolle, in modo da ottenere una finitura adeguata ed eliminare possibili bolle d'aria sulla superficie.

Malta spatolabile.

Una volta che il primer è asciutto al tatto, applicare in modo uniforme con una spatola liscia ***MAXURETHANE® FLOOR*** con ***DRIZORO® SILICA***, nello spessore desiderato, in strati compresi tra 3 ed 10 mm. Rifinire con spatola liscia.

Condizioni di applicazione

La temperatura ideale di lavorazione è compresa tra i 5 ºC e i 30 ºC. Non applicare con temperatura ambientale o della superficie inferiore ai 5 ºC o se si prevedono temperature inferiori nelle 24 ore successive. Evitare il contatto con acqua, umidità, condensa, rugiada, ecc. durante le 24 ore successive all'essicazione**.** La temperatura della superficie e dell'ambiente dovrà essere superiore di almeno 3 °C a quella del punto di rugiada. Non applicare quando l'umidità relativa (U.R.) è superiore all' 85%. Misurare l'U.R. ed il punto di rugiada per applicazioni che si effettuano presso ambienti marittimi. Se la temperatura fosse inferiore o l'U.R. superiore ai valori indicati, si dovranno

Sono vietate la riproduzione totale o parziale di questa pubblicazione, il suo trattamento informatico o la sua trasmissione in qualsiasi forma e mezzo, elettronico, meccanico, fotocopiato o altro, senza il permesso emesso per iscritto dei titolari del Copyright.

creare le condizioni adatte con soffiatori di aria calda o apparecchiature similari.
Applicazioni con temperature superiori ai 30 ºC possono aumentare considerevolmente il tempo di reattività ed il rilascio di calore, oltre che una importante riduzione del "pot life" o tempo aperto della miscela.

Essicazione
Il tempo di essicazione finale necessario per permettere la messa in servizio dopo l'applicazione è di 4 giorni, a 20 °C e 50% di U.R. Temperature inferiori, umidità ambientali superiori e/o condizioni di scarsa ventilazione aumentano il tempo di essicazione.

Pulizia degli utensili
Strumenti ed utensili utilizzati dovranno essere puliti con ***MAXSOLVENT®*** immediatamente dopo l'uso. Una volta che il prodotto è polimerizzato potrà essere pulito solo con mezzi meccanici.

CONSUMO

Rivestimento antipolvere:
applicazione di due strati di ***MAXURETHANE® FLOOR*** (A+B) con un consumo approssimativo totale di 0,5 – 0,6 kg/m^2 (0,25 – 0,3 kg/m^2 per strato).

Sistema multistrato antiscivolo:
il consumo stimato di ***MAXURETHANE® FLOOR*** (A+B) nei due strati è di 1,0 – 1,2 kg/m^2 (0,5 - 0,6 kg/m^2 per strato), il consumo stimato di inerte ***DRIZORO® SILICA*** della granulometria desiderata è di 1,0-1,5 kg/m^2.
Malta fluido:
il consumo stimato di malta è di 1.6 kg/m^2 per millimetro di spessore in proporzione 1:1 ovvero 0,8 kg/m^2 di resina A+B e 0,8 kg/m^2 di inerte ***DRIZORO® SILICA 0204***. Si raccomanda uno spessore massimo di 2 mm. per strato.
Malta spatolabile:
il consumo stimato di malta è di 1,9 kg/m^2 per millimetro di spessore ovvero 0,4 kg/m^2 di resina A+B e 1,5 kg/m^2 di inerte ***DRIZORO® SILICA 0308***. Si raccomanda uno spessore massimo di 10 mm. per strato.

I consumi enunciati sono indicativi e possono variare in funzione delle condizioni del supporto, del grado di assorbimento, del tipo di finitura così come del metodo di applicazione utilizzato. E' consigliabile quindi realizzare una prova in-situ per stabilire il consumo esatto.

INDICAZIONI IMPORTANTI

- Per applicazioni all'esterno e con esposizione ai raggi UV, proteggere con ***MAXURETHANE® 2C*** utilizzato come strato protettivo.

DATI TECNICI

- Garantire un tempo di essicazione di almeno 28 giorni su calcestruzzi e malte di nuova costituzione prima dell'applicazione.
- L'umidità superficiale del supporto non deve essere superiore al 5%. Garantire sufficiente tempo affinchè la superficie si possa asciugare dopo pioggia, rugiada, condensa o qualsiasi altra condizione atmosferica avversa, oppure dopo la pulizia della superficie.
- L'inerte ***DRIZORO® SILICA*** deve essere perfettamente asciutto prima di essere miscelato con ***MAXURETHANE® FLOOR***.
- Per qualsiasi applicazione che non sia specificata in questa Scheda Tecnica o per informazioni aggiuntive si prega di contattare il nostro Ufficio Tecnico.

IMBALLAGGIO

MAXURETHANE® FLOOR è fornito in set da 25 kg di componenti A e B, componente A in latte da 20 kg. e componente B in lattine da 5 kg.
E' disponibile nei colori grigio, bianco, rosso e verde. Altri colori sono disponibili su richiesta.

DRIZORO® SILICA è fornito in sacchi da 25 kg. (Scheda Tecnica nº 308).

CONSERVAZIONE

Dodici mesi nel suo imballaggio originale chiuso, in un luogo asciutto e protetto dall'umidità, dal gelo e dall'esposizione diretta ai raggi del sole e con temperature comprese tra i 5 °C e i 35 °C. Lo stoccaggio con temperature superiori potrebbe causare un aumento della vischiosità del prodotto.

SICUREZZA E IGIENE

MAXURETHANE® FLOOR non è un prodotto tossico, ma va comunque manipolato indossando appositi guanti in gomma ed occhiali di sicurezza durante la sua preparazione ed uso. In caso di contatto con gli occhi sciacquare immediatamente con abbondante acqua fresca e senza sfregare. In caso di contatto con la pelle, lavare con abbondante acqua tiepida e con sapone. Se l'irritazione dovesse persistere consultare il medico.
Consultare la Scheda di Sicurezza di ***MAXURETHANE® FLOOR***.
Lo smaltimento del prodotto ed il suo imballaggio devono essere effettuati in conformità con la legislazione in vigore e sono di responsabilità dell'utilizzatore finale del prodotto.

Sono vietate la riproduzione totale o parziale di questa pubblicazione, il suo trattamento informatico o la sua trasmissione in qualsiasi forma e mezzo, elettronico, meccanico, fotocopiato o altro, senza il permesso emesso per iscritto dei titolari del Copyright.

Caratteristiche del prodotto	
Colore del rivestimento	Grigio, bianco, rosso e verde
Relazione componenti resina A:B (in peso)	4:1
Relazione componenti resina A+B : inerte come malta fluido (in peso)	1:0,7
Relazione componenti resina A+B : inerte come malta asciutta (in peso)	1:3
Contenuto in solidi A+B+C (% in peso)	100
Densità A+B (g/cm^3)	1,25 ± 0,1
Punto di infiammabilità	Non infiammabile
Condizioni di applicazione ed essicazione	
Condizioni di applicazione, temperatura (ºC) / umidità ambientale (%)	5 – 35 / < 85 %
Pot Life o tempo aperto della miscela a 20º C (minuti)	30
Tempo di essicazione tra uno strato e l'atro a 20º C (ore)	8 – 16
Tempo di essicazione a 20º C (giorni): - Traffico pedonale/ traffico leggero / essicazione finale e traffico pesante	1/ 2/ 4
Consumo* / spessori	
Applicazione strato antipolvere: - Consumo per strato / consumo totale (kg/m^2) - Spessore per strato / applicazione totale (micron)	0,25 – 0,3/ 0,5 – 0,6 200 - 240 / 400 - 480
Applicazione multistrato antiscivolo: - Consumo di resina / inerte (kg/m^2) - Spessore raccomandato per strato (mm)	1,0 – 1,2 / 1,0 – 1,5 1 – 2
Applicazione malta autolivellante: - Consumo di malta (resina ed inerte) (kg/m^2 mm spessore) - Spessore raccomandato per strato (mm)	1,6 1 – 2
Applicazione malta spatolabile: - Consumo di malta (resina ed inerte) (kg/m^2 mm spessore) - Spessore raccomandato per strato (mm)	1,9 3 – 10

* Il consumo varia in funzione della consistenza, porosità ed irregolarità della superficie e del metodo di applicazione. Realizzare una prova in-situ per determinare il consumo esatto.

Sono vietate la riproduzione totale o parziale di questa pubblicazione, il suo trattamento informatico o la sua trasmissione in qualsiasi forma e mezzo, elettronico, meccanico, fotocopiato o altro, senza il permesso emesso per iscritto dei titolari del Copyright.

TABELLA DI RESISTENZA CHIMICA DI *MAXURETHANE® FLOOR*

RESISTENZA AGLI ACIDI		
Composto chimico	**Concentrazione (%, peso)**	**Risultato**
Acetico, acido	2	+
	10	(+)
Acrilico, acido	2	+
	10	+
Cloridrico, acido	10	+
	20	(+)
Citrico, acido	5	+
Fluoridrico, acido	2	+
Formico, acido	2	+
	10	(+)
Fosforico, acido	15	+
	50	(+)
Lattico, acido	2	+
	10	+
Nitrico, acido	15	+
	50	-
Solforico, acido	5	+
	50	-
Tannico, acido	5	+
Tartarico, acido	5	+

RESISTENZA AGLI OLII, GRASSI E CARBURANTI		
Composto chimico	**Concentrazione (%, peso)**	**Risultato**
Olio animale	Puro	+
Olio motore	Puro	+
Gasolio	Puro	+
Petrolio	Puro	+
Acquaragia	Puro	+

RESISTENZA AI SOLVENTI		
Composto chimico	**Concentrazione (%, peso)**	**Risultato**
Acetone	Puro	(+)
Dicloroetano	Puro	-
Etilenglicolo	Puro	(+)
Fenolo	Puro	-
Formaldeide	Puro	(+)
Glicerina	Puro	+
Metanolo	Puro	(+)

RESISTENZA AGLI ALCALI E SOLUZIONI SALINE		
Composto chimico	**Concentrazione (%, peso)**	**Risultato**
Ammoniaca	10	+
Sodio Ipoclorito	2	+
	20	+
Idrossido di potassio	20	+
Permanganato di potassio	5	+
	10	+
Perossido di idrogeno	1	+
	10	+
Solfato di calcio	10	+
Solfato di potassio	10	+
Solfato di ammonio	10	+
Idrossido di sodio	10	+

Risultati dei tests dopo 500 ore a 20 ºC.

+ Resistente ai prodotti indicati

(+) Resistente temporaneamente ai prodotti indicati

- Attaccato dai prodotti indicati

GARANZIA

Le informazioni contenute in questa scheda tecnica si basano sulla nostra esperienza e conoscenza tecnica, ottenute tramite prove di laboratorio e bibliografia. ***DRIZORO® S.A.U.*** si riserva il diritto di modificare la stessa senza preavviso. Qualsiasi uso delle presenti informazioni oltre a quanto specificato non è di nostra responsabilità se non è confermato dalla nostra Società in forma scritta. I dati relativi ai consumi, dosi e rendimenti sono suscettibili di variazioni a causa delle differenti condizioni applicative. La responsabilità di determinare i dati relativi al cantiere dove si effettua l'applicazione sarà del cliente. Non accettiamo responsabilità superiori al valore del prodotto acquistato. Per ogni dubbio o chiarimento siete pregati di rivolgervi al nostro Ufficio Tecnico. Questa versione della scheda tecnica sostituisce ed annulla le precedenti.

DRIZORO® Construction Products

DRIZORO, S.A.U.
C/ Primavera 50-52 Parque Industrial Las Monjas
28850 TORREJON DE ARDOZ – MADRID (SPAIN)
Tel. 91 676 66 76 - 91 677 61 75 Fax. 91 675 78 13
e-mail: info@drizoro.com Web site: drizoro.com

ISO 9001
ISO 14001
BUREAU VERITAS Certification
nº ES021542/ES021543

Sono vietate la riproduzione totale o parziale di questa pubblicazione, il suo trattamento informatico o la sua trasmissione in qualsiasi forma e mezzo, elettronico, meccanico, fotocopiato o altro, senza il permesso emesso per iscritto dei titolari del Copyright.